

“第63回技能五輪全国大会” 熊本県地方予選会参加のご案内

この地方予選会は、青年技能者に努力目標を与え、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重気運の醸成に資することを目的に開催される「技能五輪全国大会」の選手選考会として実施されるもので、県予選会で優秀な成績を収め、選抜されますと、本県代表として第63回技能五輪全国大会（愛知県で開催予定）に出場することができます。

1. 令和6年度後期 熊本県地方予選会実施要領

【参加資格】

- ・生年月日が平成14年（2002年）1月1日以降の方（23歳以下）。

【実施時期】

- ・令和6年12月5日から令和7年2月16日までの間の、当協会が指定した日に行います。

【実施職種】

- ・実施職種（作業名）と参加手数料は次のとおりです。

五輪職種名	技能検定の職種（作業名）	参加手数料
建築大工	建築大工(大工工事作業)	18,200円
配機製管	配管(建築配管作業)	
機 関	機械・プラント製関(機械製関CAD作業)	
冷凍技術	冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工作業)	18,200円
電 工※	技能検定非対応職種	
西洋料理※	技能検定非対応職種	

※印の職種は、技能検定の試験職種には含まれません。

【参加申し込み方法】

- ・技能検定2級の手続きに準じ、技能検定受検申請書（技能五輪熊本県地方予選会参加申込書を兼ねる）を提出してください。なお、技能検定2級を受検される方で技能五輪予選会参加希望者は、技能検定受検申請書の欄外に㊦と朱書してください。

【申込み期間】

- ・令和6年10月7日（月）～令和6年10月18日（金）

【競 技】

- ・競技（予選会）は、技能検定2級の実技試験問題を使用して実施します。（実技試験のみ。）

【選手選考】

- ・熊本県地方予選会で優秀な成績を収め、且つ、熊本県内の所属事業所又は学校等から推薦された方の中から本県代表選手を選抜します。

【その他】

- ・本県代表選手には、練習材料費の一部を所属事業所又は学校等を通じて補助します。（大企業を除く、県内の事業所又は学校等が対象です。）
- ・本予選会で、技能検定に対応する職種において一定水準の成績を収めた方には、熊本県職業能力開発協会長名で「技能証」を交付します。「技能証」の交付を受けた方は、技能検定2級を受検する際に実技試験が免除されます。

2. 令和7年度前期に予選会を実施する職種（予定）

技能五輪の下記の職種は、令和7年度前期（4月上旬受付）に熊本県地方予選会を行う予定です。

五輪職種名	技能検定の職種（作業名）	五輪職種名	技能検定の職種（作業名）
機械組立て	仕上げ(機械組立仕上げ作業)	左 官	左官(左官作業)
旋 盤	機械加工(普通旋盤作業)	家 具	家具製作(家具手加工作業)
フライス盤	機械加工(フライス盤作業)	建 具	建具製作(木製建具手加工作業)
構造物鉄工	鉄工(構造物鉄工作業)	フラワー装飾	フラワー装飾(フラワー装飾作業)
タイル張り	タイル張り(タイル張り作業)	洋 裁	婦人子供服製造(婦人子供注文服製作作業)
電子機器組立て	電子機器組立て(電子機器組立て作業)	と び	とび(とび作業)
工場電気設備	電気機器組立て(配電盤・制御盤組立て作業)		

実技試験問題の概要

令和6年度(後期)技能検定実技試験問題の概要は次のとおりですが、試験時間・試験内容につきましては一部変更される場合もあります。(最新の状況については中央協会HPをご参照ください。)

なお、試験時間について、「試験時間 ○時間○分」と記載されている場合は、試験開始から終了までの作業可能な時間を表しています。一方、「標準時間 ○時間○分 打切り時間 ○時間○分」と記載されている場合は、打切り時間まで作業可能ですが、標準時間を超過した時間数に応じて減点されます。

また、**免許又は技能講習**のマークがあるものは、試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等(例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証)を携帯していなければ、原則として試験を受検することができない他、**特別教育**のマークがあるものは、試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途指定する様式により申告していただきます。

※平成28年4月1日施行の改正職業能力開発促進法施行規則において、実技試験実施形式の名称が変更され、下記のとおり試験問題等への実施方法の表記が置き換えられました。

- 製作等作業試験(旧:作業試験)
- 判断等試験(旧:要素試験)
- 計画立案等作業試験(旧:ペーパーテスト)

[A 特級]

以下の18職種について、次に掲げる計画立案等作業試験を行う。

計画立案等作業試験は、工程管理、作業管理、品質管理、原価管理、安全衛生管理、作業指導及び設備管理について

試験時間 3時間

- | | |
|-------------|----------------|
| A2. 金属熱処理 | A12. 電子機器組立て |
| A3. 機械加工 | A13. 電気機器組立て |
| A4. 非接触除去加工 | A14. 半導体製品製造 |
| A5. 金型製作 | A15. プリント配線板製造 |
| A6. 金属プレス加工 | A19. 空気圧装置組立て |
| A8. めっき | A21. 建設機械整備 |
| A9. 仕上げ | A22. 婦人子供服製造 |
| A10. 機械検査 | A24. プラスチック成形 |
| A11. ダイカスト | A25. パン製造 |

[B 1・2級]

B11. 機械検査(機械検査作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験
①外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリ

ンダゲージを用いた部品の寸法測定(26箇所)を行う。

試験時間 13分

- ②歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。

試験時間 5分

- ③三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。

試験時間 3分

- ④外側マイクロメータの性能判定(ブロックゲージによる指示誤差(器差)及び平行度測定)を行う。

試験時間 8分

- (2) 計画立案等作業試験は、高度な精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験

- ①外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンドラゲージを用いた部品の寸法測定(21箇所)を行う。

試験時間 11分

- ②歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。

試験時間 5分

- ③三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。

試験時間 3分

- ④外側マイクロメータの指示誤差(器差)測定(ブロックゲージ使用)を行う。

試験時間 6分

- (2) 計画立案等作業試験は、精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。

試験時間 1時間45分

B13. 半導体製品製造(集積回路チップ製造作業)

1級 次に掲げる判断等試験を行う。

エッチング、フォトリソグラフィ、CVD、スパッタリング、酸化拡散、熱処理及び測定装置、イオン注入、薬品・ガス(洗浄)、防塵管理・ユーティリティ管理、CMP等に関する判定等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる判断等試験を行う。

エッチング、フォトリソグラフィ、CVD、スパッタリング、酸化拡散、熱処理及び測定装置、イオン注入、薬品・ガス(洗浄)、防塵管理・ユーティリティ管理、CMP等に関する判定等について行う。

試験時間 1時間30分

B14. 半導体製品製造(集積回路組立て作業)

1級 次に掲げる判断等試験を行う。

バックグラインディング工程及びダイシング工程、ダイボンディング工程、ワイヤボンディング工程、封止工程、リード加工、外装、端子形成、マーキング、パッケージ、IC(集積回路)組立工程、安全衛生等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる判断等試験を行う。

ダイシング工程、ダイボンディング工程、ワイヤボ

ンディング工程、封止工程、リード加工、外装、端子形成、マーキング、パッケージ、IC(集積回路)組立工程、安全衛生等について行う。

試験時間 1時間30分

B16. プリント配線板製造(プリント配線板製造作業)

1級 次に掲げる判断等試験を行う。

生産設計・ツール作成、材料加工、積層、層間接続、めっき・ペースト、パターン形成、エッチング・はく離、ソルダレジスト・マーク印刷、表面処理、試験・検査、品質保証、実装等に関し、「製造方法・作業工程等の立案、判別」、「欠陥・不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判定」、「薬品の特徴・用途判定」、「品質管理の判断」等について行う。

試験時間 1時間20分

2級 次に掲げる判断等試験を行う。

生産設計・ツール作成、材料加工、積層、層間接続、めっき・ペースト、パターン形成、エッチング・はく離、ソルダレジスト・マーク印刷、表面処理、試験・検査、品質保証、実装等に関し、「製造方法・作業工程等の立案、判別」、「欠陥・不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判定」、「薬品の特徴・用途判定」、「品質管理の判断」等について行う。

試験時間 1時間20分

B23. 空気圧装置組立て(空気圧装置組立て作業)

1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 判断等試験は、空気圧回路図の判定、検出器(センサ)の判定、空気圧アクチュエータの判定等について行う。

試験時間 45分

(2) 計画立案等作業試験は、空気圧回路図の読図、装置の調整及び保守点検方法、空気圧装置に関する計算等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 判断等試験は、検出器(センサ)の判定、電磁弁の判定、空気圧機器の判定等について行う。

試験時間 45分

(2) 計画立案等作業試験は、簡単な空気圧回路図の読図、装置の調整及び保守点検方法、空気圧装置に関する計算等について行う。

試験時間 2時間

B26. 農業機械整備(農業機械整備作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、トラクタの不良箇所の整備、電気回路の配線、傾斜検出センサによる出力電圧の測定、トラクタのバッテリー電圧・充電電圧の測定及びトラクタの点検について行う。

試験時間 50分

(2) 計画立案等作業試験は、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備、工数見積り及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機

及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、電磁バルブの整備、電気回路の配線、インジェクションノズルの噴射圧力の調整、可変抵抗器の回転角度による抵抗測定、導線の導通テスト及び抵抗測定、トラクタの点検について行う。

試験時間 1時間5分

(2) 計画立案等作業試験は、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

試験時間 1時間

B27. 冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工作業)

免許又は技能講習

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により立体的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。

標準時間 1時間30分 打ち切り時間 2時間

(2) 計画立案等作業試験は、冷凍空気調和機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により平面的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。

標準時間 1時間30分 打ち切り時間 2時間

(2) 計画立案等作業試験は、冷凍空気調和機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

(注) 製作等作業試験については、1、2級とも、労働安全衛生法に基づくガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証その他資格を証する書面の携帯を要する。

B28. 婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、持参した裁断済みの試験用材料により、婦人用ジャケット2着を製作する。

試験時間 5時間

(2) 計画立案等作業試験は、製品の縫製作業工程図について行う。ただし、デザイン画等は、試験当日に試験場で解答用紙とともに配布する。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

持参した裁断済みの試験用材料により、前あきワンピース2着を製作する。

試験時間 4時間

B37. パン製造 (パン製造作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

指定配合で、水の配合割合を各自決定したうえで、各材料の使用量を算出する。各材料の計量を行った後、直捏生地法 (ストレート法) によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山型 (イギリス) 食パンを指定の型を用いて4本作る。

発酵時間中には、強力粉及び中力粉の2種類の小麦粉のうちから強力粉の選定を行う。

標準時間 4時間40分 打切り時間 5時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

支給した材料に加え、計量したイーストと水で生地を作製し、直捏生地法 (ストレート法) によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山型 (イギリス) 食パンを指定の型を用いて3本作る。

発酵時間中には、強力粉及び中力粉の2種類の小麦粉のうちから強力粉の選定を行う。

標準時間 3時間40分 打切り時間 4時間

B38. 菓子製造 (洋菓子製造作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 2種類のボンボンショコラ (トリュフ、モンブラン) を製造する。

作業2 デコレーションケーキの仕上げをする。

標準時間 3時間30分 打切り時間 3時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 ビスキュイ ア ラ キュイエールを作り、3つの形状に絞る。

作業2 アングレーズ式バタークリームを作り、5つの形状に絞る。

作業3 デコレーションケーキの仕上げをする。

標準時間 2時間15分 打切り時間 2時間30分

B39. 菓子製造 (和菓子製造作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 織部模様の薯蕷饅頭5個を製造する。

作業2 練り切り製品 (はさみ菊) 1個を仕上げる。

作業3 羊かんの紋様埋め込み加工・餡すり込み加工及び扇形羊かんの包丁仕上げをする。

標準時間 3時間 打切り時間 3時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 小麦饅頭5個を製造する。

作業2 練り切り製品 (斜めへら返し切り菊) 4個を仕上げる。

作業3 どら焼きの皮10枚を製造する。

標準時間 1時間30分 打切り時間 1時間45分

B41. みそ製造 (みそ製造作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

米みそ、麦みそ及び豆みそについて、原料、こうじ及びみその品質等の判定を行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

米みそ、麦みそ及び豆みそのうち、いずれか一つを選択し、原料、こうじ及びみその品質等の判定を行う。

試験時間 1時間

(注) みその臭覚や味覚等による判定の課題がある。

B42. 建築大工 (大工工事作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

隅木小屋組の平面図、隅木小屋組のひよどり栓さし隅木及び配付たる木の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

標準時間 4時間50分 打切り時間 5時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

屋根筋かいをういた小屋組の平面図、振たる木、屋根筋かいの現寸展開図及び基本図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

標準時間 3時間30分 打切り時間 3時間45分

B43. かわらぶき (かわらぶき作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

屋根下地に、引掛け棧葺きにより瓦葺き作業を行う。なお、軒先には、一文字軒瓦を使用する。

標準時間 4時間 打切り時間 4時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

屋根下地に、引掛け棧葺きにより瓦葺き作業を行う。なお、軒先には、万十軒瓦を使用する。

標準時間 4時間 打切り時間 4時間30分

B44. 配管 (建築配管作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T (チーズ) 等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管、水道用硬質ポリ塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。

標準時間 3時間30分 打切り時間 3時間50分

(2) 計画立案等作業試験は、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T (チーズ) 等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管、水道用硬質ポリ塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。

標準時間 2時間30分 打切り時間 2時間50分

(2) 計画立案等作業試験は、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

B46. 厨房設備施工 (厨房設備施工作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、ガステーブル、作業台及びシンクの据付け、LPガス用2重ガスこんろの調整並びに模擬厨房用電気機器の組立ての作業を行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 1時間45分

(2) 計画立案等作業試験は、厨房設備の故障の診断、機器平面図による使用機器及び寸法の判定等について行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

ガステーブル及び作業台の据付け、LPガス用2重ガ

スこんろの調整並びに模擬厨房用電気機器の組立ての作業を行う。

標準時間 1時間20分 打切り時間 1時間35分

B47. 型枠施工(型枠工事作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、型起こし台(合板パネル)上に基礎型枠の下ごしらえ及び組立てを行う。

標準時間 4時間40分 打切り時間 5時間

(2) 計画立案等作業試験は、躯体図及び仕様等に従い、型枠加工図(下ごしらえ図)に必要な寸法、パイプサポートの位置等を記入する。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

型起こし台(合板パネル)上に基礎型枠の下ごしらえ及び組立てを行う。

標準時間 4時間 打切り時間 4時間20分

B49. 鉄筋施工(鉄筋組立て作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合部の鉄筋の組立てを行う。

標準時間 1時間40分 打切り時間 2時間10分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合部の鉄筋の組立てを行う。

標準時間 1時間20分 打切り時間 1時間40分

B50. コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事作業)

1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 判断等試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリート圧送に使用する器具の名称及び用途、ブーム付きコンクリートポンプ車の操作、フレッシュコンクリートの試験及び検査等について行う。

試験時間 50分

(2) 計画立案等作業試験は、コンクリートポンプの性能と圧送計画、コンクリートの圧送条件・計画、コンクリートの品質、配管計画及び作業等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 判断等試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリート圧送に使用する器具の名称及び用途、ブーム付きコンクリートポンプ車の操作、フレッシュコンクリートの試験及び検査等について行う。

試験時間 50分

(2) 計画立案等作業試験は、コンクリートの性質、スクイズ式コンクリートポンプの構造、コンクリートポンプ車の点検・検査、コンクリートの圧送条件・計画等について行う。

試験時間 2時間

B51. 防水施工(アスファルト防水工事作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に

アスファルト防水工事作業を行う。

標準時間 1時間50分 打切り時間 2時間20分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場及び立上がりの各部にアスファルト防水工事作業を行う。

標準時間 1時間50分 打切り時間 2時間10分

B52. 防水施工(合成ゴム系シート防水工事作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に合成ゴム系シート防水工事作業を行う。

標準時間 2時間30分 打切り時間 3時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場及び立上がりの各部に合成ゴム系シート防水工事作業を行う。

標準時間 1時間40分 打切り時間 2時間10分

B53. 防水施工(塩化ビニル系シート防水工事作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に接着工法及び機械的固定工法による塩化ビニル系シート防水工事作業を行う。

標準時間 1時間50分 打切り時間 2時間20分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場及び立上がりの各部に接着工法及び機械的固定工法による塩化ビニル系シート防水工事作業を行う。

標準時間 1時間50分 打切り時間 2時間20分

B54. 防水施工(改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業を行う。

標準時間 2時間 打切り時間 2時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場及び立上がりの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業を行う。

標準時間 2時間 打切り時間 2時間30分

B55. 樹脂接着剤注入施工(樹脂接着剤注入工事作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

(1) 建築物外壁を想定した試験架台に、浮き部の穿孔及びエポキシ樹脂の注入作業、ひび割れ部の自動式低圧注入作業、ひび割れ部のUカットシール材充填作業並びに欠損部の補修作業を行う。

標準時間 1時間40分 打切り時間 2時間

(2) 建築物外壁を想定した試験架台のタイル浮き調査(打診検査)を行う。

標準時間 3分 打切り時間 5分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

建築物外壁を想定した試験架台に、浮き部の穿孔及びエポキシ樹脂の注入作業、ひび割れ部の自動式低圧注入作業並びにひび割れ部のUカットシール材充填作業を行う。

標準時間 1時間10分 打切り時間 1時間30分

B58. ガラス施工(ガラス工事作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガスケット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業、鏡を想定したガラスの原寸図の製図・切断・加工・貼付け作業を行う。

標準時間 2時間50分 打ち切り時間 3時間10分

(2) 計画立案等作業試験は、立面図や建具詳細図等に基づき、ガラスの適正な寸法とガラス工事に必要な費用の算出等について行う。

試験時間 1時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガスケット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業を行う。

標準時間 2時間20分 打ち切り時間 2時間40分

B60. 機械・プラント製図(機械製図CAD作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題(計算問題を含む)及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図をCADにより作成する。

試験時間 5時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図をCADにより作成する。

試験時間 4時間

B66. 塗装(鋼橋塗装作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
- (2) 塗料の調合作業
- (3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業
- (4) 塗膜厚測定作業

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
- (2) 塗料の調合作業
- (3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業

試験時間 50分

[C 単一等級]

C2. バルコニー施工(金属製バルコニー工事業)

単一等級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 判断等試験は、図面、実物材料の写真等により、基礎材料の選定、取付け部材・部品の選定、バルコニーに関連する施工手順に対応する施工写真と作業内容の判定等について行う。

試験時間 36分

(2) 計画立案等作業試験は、バルコニー部材の確認、取付け寸法の算定、基礎材料の積算等について行う。

試験時間 1時間20分

[D 3級]

D1. 造園(造園工事業)

3級 次に掲げる製作等作業試験及び判断等試験を行う。

(1) 製作等作業試験

指定された区画内に竹垣製作、縁石敷設及び敷石敷設、植栽の作業を行う。

標準時間 2時間 打ち切り時間 2時間30分

(2) 判断等試験

樹木の枝葉の部分を見て、その樹種名を判定する。

試験時間 5分

D2. 機械加工(普通旋盤作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

普通旋盤(センチ間の最大距離が500~1500mm程度のもの)を使用し、φ60×115mm程度のS45Cの材料1個及びφ60×55mm(φ25の穴のあいたもの)程度のS45Cの材料1個に、内外径削り、テーパ削り等の切削加工を行い、はめ合わせのできる部品を2個製作する。

なお、使用するバイトの品種は、超硬、ハイス、その他のものでもよい。

標準時間 2時間 打ち切り時間 2時間30分

D3. 機械検査(機械検査作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 外側マイクロメータ、ノギス及びシリンダゲージを用いた部品の寸法測定(16箇所)を行う。

試験時間 16分

作業2 三針法によるねじプラグゲージの有効径を測定する。

試験時間 8分

作業3 外側マイクロメータの指示誤差(器差)測定(ブロックゲージ使用)を行う。

試験時間 10分

D4. 電子機器組立て(電子機器組立て作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

シャーシ、専用プリント配線板、IC、トランジスタ等の部品を用い、光検出器の組立てを行う。

標準時間 1時間30分 打ち切り時間 2時間

D6. シーケンス制御(シーケンス制御作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ(PLC)にプログラムを入力し作動させる。

標準時間 1時間35分 打ち切り時間 1時間55分

D10. 内燃機関組立て(量産形内燃機関組立て作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 内燃機関(ガソリン機関)の組立てを行う。

2輪用エンジンの場合 標準時間 1時間15分

打ち切り時間 1時間30分

その他エンジンの場合 標準時間 1時間

打ち切り時間 1時間15分

作業2 提示された内燃機関部品の寸法測定等を行う。

試験時間 10分

学科試験の概要

試験時間・問題数は次の通りです。

●**特級**

2時間 50問(多肢択一式)

●**1級・2級・単一等級**

1時間40分 50問(真偽法と多肢択一法の混合)

●**3級**

1時間 30問(真偽法)

D11. 冷凍空調機器施工(冷凍空調機器施工作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工等により冷凍空調設備の配管作業を行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 2時間

D13. 家具製作(家具手加工作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

製作図に基づき、手工具を使用して各種仕口工作を行い、わく状の課題を製作する。

標準時間 2時間30分 打切り時間 3時間

D15. 建築大工(大工工事作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

仕様に従い、柱、桁、はり、棟木、隅木及び平たる木の加工組立てを行い、寄棟小屋組の一部を製作する。

標準時間 2時間45分 打切り時間 3時間

D17. 配管(建築配管作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

給水配管図に従い、エルボ、T(チーズ)等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立てを行う。

(1) 作業1(配管用炭素鋼鋼管の切断・ねじ切り加工作業)

配管用炭素鋼鋼管の切断・ねじ切り加工作業を行う。

標準時間 15分 打切り時間 20分

(2) 作業2(配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立作業等)

エルボ、T(チーズ)等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立てを行う。

標準時間 1時間45分 打切り時間 2時間

D24. 機械・プラント製図(機械製図CAD作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図をCADにより作成する。

試験時間 3時間

D25. 電気製図(配電盤・制御盤製図作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

制御盤の外形図、誘導電動機起動用の主回路及び制御回路の展開接続図を作成するとともに電気用図記号表等を完成させる。

試験時間 3時間

技能検定試験問題集・学科試験問題解説集価格表

■消費税10%込み(2019年10月1日～)

1・2級 技能検定試験問題集

平成26・27・28年度

問題集41	左官	¥1,650
問題集43	金属熱処理	¥3,080
問題集45	機械加工	¥3,520
問題集50	かわらぶき	¥1,760

平成27・28・29年度

問題集60	機械・プラント製図	¥1,980
-------	-----------	--------

平成29・30・31年度(問題集68～71は、平成29・30・令和元年度)

問題集62	プラスチック成形	¥2,090
問題集63	造園	¥1,650
問題集64	とび	¥1,650
問題集65	金属熱処理	¥3,190
問題集66	仕上げ	¥2,420
問題集67	機械加工	¥3,740
問題集69	建築大工	¥1,760
問題集70	油圧装置調整	¥2,090
問題集71	空気圧装置組立て	¥1,980

平成30・令和元・2年度(問題集72は平成30・31年度)

問題集72	建設機械整備	¥1,870
問題集73	防水施工	¥2,750
問題集74	塗装	¥2,530
問題集75	電気機器組立て	¥2,310
問題集76	半導体製品製造	¥1,980
問題集77	型枠施工	¥1,870
問題集78	鉄筋施工	¥1,870
問題集79	機械検査	¥2,090
問題集80	機械・プラント製図	¥2,310

問題集81は平成30・31・令和3年度/問題集82は令和元・2・3年度

問題集81	金属プレス加工	¥1,980
問題集82	配管	¥1,870

令和2・3・4年度

問題集83	建築板金	¥2,200
問題集84	左官	¥1,760
問題集85	熱絶縁施工/冷凍空気調和機器施工	¥2,420
問題集86	建築大工	¥1,870
問題集87	油圧装置調整	¥2,200
問題集88	空気圧装置組立て	¥2,090

令和3・4・5年度

問題集89	プラスチック成形	¥2,860
問題集90	造園	¥1,760
問題集91	とび	¥1,870
問題集92	金属熱処理	¥3,410
問題集93	仕上げ	¥2,530
問題集94	建設機械整備	¥2,200
問題集95	塗装	¥2,970
問題集96	機械検査	¥2,200

1・2級 技能検定学科試験問題解説集

第4集	金属熱処理	¥2,420
第11集	建築図面製作/テクニカルイラストレーション	¥2,200
第18集	建設機械整備	¥1,650

※過去の技能検定学科試験で出題された問題からピックアップ

新版・技能検定学科試験問題解説集

No.2	配管	¥3,300
No.3	塗装	¥3,300
No.4	型枠施工	¥1,650
No.5	鉄筋施工	¥2,200
No.8	冷凍空気調和機器施工/熱絶縁施工	¥2,750
No.9	仕上げ	¥2,750
No.10	機械・プラント製図	¥2,420
No.11	機械検査	¥2,200
No.12	機械加工	¥3,300
No.13	造園	¥2,200
No.14	金属プレス加工	¥2,200
No.15	金属材料試験	¥2,860
No.16	鉄工	¥3,300
No.17	建築板金	¥2,860
No.19	めっき/ダイカスト	¥3,300
No.21	電子機器組立て	¥1,980
No.22	電気機器組立て	¥3,300
No.24	油圧装置調整	¥1,760
No.31	左官/タイル張り	¥2,750
No.32	建築大工・畳製作	¥2,860
No.33	防水施工(前期実施)	¥3,080
No.35	とび/かわらぶき	¥2,750
No.36	サッシ施工/ガラス施工	¥2,970
No.37	プラスチック成形	¥3,080

※過去の1・2級技能検定学科試験で出題された問題からピックアップ

特級 技能検定試験問題集

令和2年度

第1集	¥1,870
-----	--------

鋳造・金属熱処理・機械加工・放電加工・金型製作
金属プレス加工・工場板金・電子機器組立て
電気機器組立て・半導体製品製造・内燃機関組立て
空気圧装置組立て・油圧装置調整

第2集	¥1,870
-----	--------

めっき・仕上げ・機械検査・ダイカスト
プリント配線板製造・自動販売機調整・光学機器製造
建設機械整備・婦人子供服製造・紳士服製造
プラスチック成形・パン製造

※令和2・3年度以前の問題集を希望される場合、当協会にお問い合わせください。

3級 技能検定試験問題集

令和2・3年度

第1集	¥1,650
-----	--------

園芸装飾・造園・和裁・建築大工・配管・フラワー装飾
冷凍空気調和機器施工・家具製作等

第2集	¥1,650
-----	--------

金属熱処理・機械加工・仕上げ・機械検査
電子機器組立て・電気機器組立て
機械プラント製図・電気製図・内燃機関組立て
テクニカルイラストレーション・化学分析等

※令和2・3年度以前の問題集を希望される場合、当協会にお問い合わせください。

※ご注文後、2週間程度でお届けします。

■申込先、熊本県職業能力開発協会 検定訓練課 (TEL.096-285-5818)

■定価は消費税10%込(送料別途)。

■一部作業に関しては収録されておりません。収録内容につきましては、当協会にお問い合わせください。

■過去問題のコピーサービスも行っております。1部につき300円(送料別途)。詳細につきましては、当協会にお問い合わせください。

受検申請書は、下記の施設でも配布しています。(下記施設での配布は9月中旬頃からとなります)

熊本県商工労働部 商工雇用創生局 労働雇用創生課 熊本市中央区水前寺6-18-1 (096) 333-2344 https://www.pref.kumamoto.jp/	九州洋裁職業訓練校 熊本市中央区大江6-29-21 (096) 366-7640
熊本県立技術短期大学校 菊池郡菊陽町原水4455-1 (096) 232-9700 https://www.kumamoto-pct.ac.jp/	熊本県産業技術センター 熊本市東区東町3-11-38 (096) 368-2101 https://www.kumamoto-iri.jp/
熊本県立高等技術専門学校 熊本市南区幸田1-4-1 (096) 378-0121 https://www.pref.kumamoto.jp/site/kumamotokoukun/	熊本市職業訓練センター(熊本職業訓練短期大学校) 熊本市西区花園7-19-10 (096) 325-6947 https://www.kumamoto-vtc.jp/
独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 熊本職業能力開発促進センター(ポリテクセンター熊本) 合志市須屋2505-3 (096) 242-0391 https://www3.jeed.go.jp/kumamoto/poly/	熊本市技術専門学院 南熊本校 熊本市中央区南熊本3-8-16 (096) 366-2384
独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 熊本支部 荒尾訓練センター(ポリテクセンター荒尾) 荒尾市荒尾4409 (0968) 62-0179 https://www3.jeed.go.jp/arao/poly/	上益城建設高等職業訓練校 上益城郡御船町御船805 (096) 282-0339
八代高等職業訓練校 八代市清水町2-94 (0965) 32-7501	熊本県建設仕上職業訓練校 熊本市東区石原1-2-8 (096) 389-7750

※市町村役場、県内各地域振興局にも配布しています。

※部数に限りがあるので、事前にご連絡願います。

※訓練校につきましては、訓練がない日は休校となります。

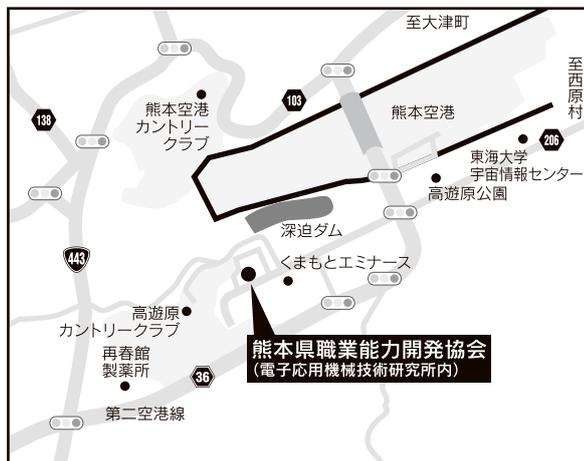
受検を検討されている方へ

中央職業能力開発協会のホームページの中の「技能検定試験問題公開サイト」にて、過去に出題された実技試験及び学科試験問題が公開されておりますので、参考資料として申請前に一度ご確認ください。

中央職業能力開発協会ホームページ ⇨ <https://www.kentei.javada.or.jp/>

※本年度の実技試験の課題が、前回から改正になっている場合がありますので、受検案内の「実技試験問題の概要」も併せてご確認ください。

※2年に1回あるいは3年に1回実施の職種(作業)については公開されていない可能性があります。



【お問い合わせ先】



熊本県職業能力開発協会 検定訓練課

URL <https://www.noukai.or.jp>

〒861-2202 熊本県上益城郡益城町田原2081-10

電子応用機械技術研究所内

TEL (096) 285-5818

FAX (096) 285-5812