

※印の欄には記入しないでください。裏面の注意事項を必ず読んでください。

“第59回技能五輪全国大会” 熊本県地方予選会参加のご案内

この地方予選会は、青年技能者に努力目標を与え、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重気運の醸成に資することを目的に開催される「技能五輪全国大会」の選手選考会として実施されるもので、県予選会で優秀な成績を収め、選抜されますと、本県代表として第59回技能五輪全国大会（東京都大会（令和3年12月17日（金）から20日（月）に開催予定））に出場することができます。

1. 令和2年度後期 熊本県地方予選会実施要領

【参加資格】

- ・生年月日が平成10年1月1日以降の方（23歳以下）。

【実施時期】

- ・令和2年12月4日から令和3年2月21日までの間の、当協会が指定した日に行います。

【実施職種】

- ・実施職種（作業名）と参加手数料は次のとおりです。

五輪職種名	技能検定の職種（作業名）	参加手数料
拔 き 型	金型製作（プラスチック成形用金型製作作業）	9,200円
建 築 大 工	建築大工（大工工事作業）	
配 管	配 管（建築配管作業）	
機 械 製 図	機械・プラント製図（機械製図CAD作業）	
冷 凍 技 術	冷凍空気調和機器施工（冷凍空気調和機器施工作業）	
電 工※	技能検定非対応職種	18,200円
西 洋 料 理※	技能検定非対応職種	

※印の職種は、技能検定の試験職種には含まれません。

【参加申し込み方法】

- ・技能検定2級の手続きに準じ、技能検定受検申請書（技能五輪熊本県地方予選会参加申込書を兼ねる）を提出してください。

なお、技能検定2級を受検される方で技能五輪参加希望者は、技能検定受検申請書の欄外に㊦と朱書してください。

【申込み期間】

- ・令和2年10月5日（月）～令和2年10月16日（金）

【競 技】

- ・競技は、技能検定2級の実技試験問題に準じて実施します。（実技試験のみ）

【技能証の交付】

- ・本予選会で、技能検定に対応する職種において一定水準の成績を収めた方には、「技能証」が交付され、技能検定2級を受検する際に実技試験が免除されます。

2. 令和3年度前期に予選会を実施する職種（予定）

技能五輪の下記の職種は、令和3年度前期（4月上旬受付）に熊本県地方予選会を行う予定です。

五輪職種名	技能検定の職種（作業名）
機 械 組 立 て	仕上げ（機械組立仕上げ作業）
旋 盤	機械加工（普通旋盤作業）
フ ラ イ ス 盤	機械加工（フライス盤作業）
構 造 物 鉄 工	鉄工（構造物鉄工作業）
タ イ ル 張 り	タイル張り（タイル張り作業）
電子機器組立て	電子機器組立て（電子機器組立て作業）
工場電気設備	電気機器組立て（配電盤・制御盤組立て作業）

五輪職種名	技能検定の職種（作業名）
左 官	左官（左官作業）
家 具	家具製作（家具手加工作業）
建 具	建具製作（木製建具手加工作業）
フラワー装飾	フラワー装飾（フラワー装飾作業）
洋 裁	婦人子供服製造（婦人子供注文服製作作業）
と び	とび（とび作業）

実技試験問題の概要

令和2年度(後期)技能検定実技試験問題の概要は次のとおりですが、試験時間・試験内容につきましては一部変更される場合もあります。(最新の状況については中央協会HPをご参照ください。)

なお、試験時間について、「試験時間 ○時間○分」と記載されている場合は、試験開始から終了までの作業可能な時間を表しています。一方、「標準時間 ○時間○分 打ち切り時間 ○時間○分」と記載されている場合は、打ち切り時間まで作業可能ですが、標準時間を超過した時間数に応じて減点されます。

なお、**免許又は技能講習**のマークがあるものは、試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等(例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証)を携帯していなければ、原則として試験を受検することができない他、**特別教育**のマークがあるものは、試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途指定する様式により申告していただきます。

※平成28年4月1日施行の改正職業能力開発促進法施行規則において、実技試験実施形式の名称が変更され、下記のとおり試験問題等への実施方法の表記が置き換えられました。

- 製作等作業試験(旧:作業試験)
- 判断等試験(旧:要素試験)
- 計画立案等作業試験(旧:ペーパーテスト)

[A 特級]

以下の18職種について、次に掲げる計画立案等作業試験を行う。
計画立案等作業試験は、工程管理、作業管理、品質管理、原価管理、安全衛生管理、作業指導及び設備管理について行う。

試験時間 3時間

- | | |
|-------------|----------------|
| A2. 金属熱処理 | A12. 電子機器組立て |
| A3. 機械加工 | A13. 電気機器組立て |
| A4. 放電加工 | A14. 半導体製品製造 |
| A5. 金型製作 | A15. プリント配線板製造 |
| A6. 金属プレス加工 | A19. 空気圧装置組立て |
| A8. めっき | A21. 建設機械整備 |
| A9. 仕上げ | A22. 婦人子供服製造 |
| A10. 機械検査 | A24. プラスチック成形 |
| A11. ダイカスト | A25. パン製造 |

[B 1・2級]

B7. 鍛造(プレス型鍛造作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、金型をプレス型鍛造機に取り付け、調整のための試し打ちを行った後、仕上げ工程を含む3工程以上の加工(変形)工程を有し、かつ、ばり抜き工程を有する熱間鍛造を行う。また、試験時間外に鋼材の目視温度測定を行う。

標準時間 1時間45分～2時間15分 打ち切り時間 2時間5分～2時間35分

- (2) 計画立案等作業試験は、製品の検査、材料の加工、材料の加熱、製品の欠陥判別等について行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、金型をプレス型鍛造機に取り付け、調整のための試し打ちを行った後、仕上げ工程を含む2工程以上の加工(変形)工程を有し、かつ、ばり抜き工程を有する熱間鍛造を行う。また、試験時間外に鋼材の目視温度測定を行う。

標準時間 1時間45分～2時間15分 打ち切り時間 2時間5分～2時間35分

- (2) 計画立案等作業試験は、製品の検査、材料の加工、材料の加熱、製品の欠陥判別等について行う。

試験時間 1時間

B12. 金型製作(プラスチック成形用金型製作作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

プラスチック成形用金型として必要な作業要素(テーパ加工、R加工、溝加工等)を盛り込んだ課題を立フライス盤の手動操作と手加工により製作する。

標準時間 4時間 打ち切り時間 4時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

プラスチック成形用金型として必要な作業要素(R加工、溝加工等)を盛り込んだ課題を立フライス盤の手動操作と手加工により製作する。

標準時間 3時間30分 打ち切り時間 4時間

B21. 機械検査(機械検査作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験

- ① 外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンドラゲージを用いた部品の寸法測定(26箇所)を行う。

試験時間 13分

- ② 歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。

試験時間 5分

- ③ 三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。

試験時間 3分

- ④ 外側マイクロメータの性能判定(ブロックゲージによる指示誤差(器差)及び平行度測定)を行う。

試験時間 8分

- (2) 計画立案等作業試験は、複雑な形状の部品の精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験

- ① 外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンドラゲージを用いた部品の寸法測定(21箇所)を行う。

試験時間 11分

- ② 歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。

試験時間 5分

- ③ 三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。

試験時間 3分

- ④ 外側マイクロメータの指示誤差(器差)測定(ブロックゲージ使用)を行う。

試験時間 6分

- (2) 計画立案等作業試験は、単純な形状の部品の精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。

試験時間 1時間45分

B23. 半導体製品製造(集積回路チップ製造作業)

1級 次に掲げる判断等試験を行う。

エッチング、フォトリソグラフィ、CVD、スパッタリング、酸化拡散及び測定装置、イオン注入、薬品・ガス(洗浄)、防塵管理・

ユーティリティ管理、CMP等に関する判定等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる判断等試験を行う。

エッチング、フォトリソグラフィ、CVD、スパッタリング、酸化拡散及び測定装置、イオン注入、薬品・ガス(洗浄)、防塵管理・ユーティリティ管理、CMP等に関する判定等について行う。

試験時間 1時間30分

B24. 半導体製品製造(集積回路組立て作業)

1級 次に掲げる判断等試験を行う。

バックグラインディング工程及びダイシング工程、ダイボンディング工程、ワイヤボンディング工程、封止工程、リード加工、外装、端子形成、マーキング、パッケージ、IC(集積回路)組立工程、安全衛生等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる判断等試験を行う。

ダイシング工程、ダイボンディング工程、ワイヤボンディング工程、封止工程、リード加工、外装、端子形成、マーキング、パッケージ、IC(集積回路)組立工程、安全衛生等について行う。

試験時間 1時間30分

B26. プリント配線板製造(プリント配線板製造作業)

1級 次に掲げる判断等試験を行う。

積層、材料加工、パターン形成、めっき、エッチング・はく離、試験・検査、実装、ソルダレジスト・マーク印刷、仕上げ処理等に関し、「製造方法・作業工程等の判別」、「欠陥・不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判定」、「薬品の特徴・用途判定」、「品質管理の判断」等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる判断等試験を行う。

積層、材料加工、パターン形成、めっき、エッチング・はく離、試験・検査、実装、ソルダレジスト・マーク印刷、仕上げ処理等に関し、「製造方法・作業工程等の判別」、「欠陥・不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判定」、「薬品の特徴・用途判定」、「品質管理の判断」等について行う。

試験時間 1時間30分

B34. 空気圧装置組立て(空気圧装置組立て作業)

1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 判断等試験は、空気圧回路図の判定、検出器(センサ)の判定、空気圧アクチュエータの判定等について行う。

試験時間 45分

(2) 計画立案等作業試験は、空気圧回路図の読図、装置の調整及び保守点検方法、空気圧装置に関する計算等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 判断等試験は、検出器(センサ)の判定、電磁弁の判定、空気圧機器の判定等について行う。

試験時間 45分

(2) 計画立案等作業試験は、簡単な空気圧回路図の読図、装置の調整及び保守点検方法、空気圧装置に関する計算等について行う。

試験時間 2時間

B37. 農業機械整備(農業機械整備作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、トラクタの不良箇所の整備、電気回路の配線、傾斜検出センサによる出力電圧の測定、トラクタのバッテリー電圧・充電電圧の測定及びトラクタの点検について行う。

試験時間 50分

(2) 計画立案等作業試験は、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備、工数見積り及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、電磁バルブの整備、電気回路の配線、インジェクションノズルの噴射圧力の調整、可変抵抗器の回転角度による抵抗測定、導線の導通テスト及び抵抗測定、トラクタの点検について行う。

試験時間 1時間5分

(2) 計画立案等作業試験は、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

試験時間 1時間

B38. 冷凍空調機器施工(冷凍空調機器施工作業)

免許又は技能講習

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により立体的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 2時間

(2) 計画立案等作業試験は、冷凍空調機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により平面的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 2時間

(2) 計画立案等作業試験は、冷凍空調機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

(注) 製作等作業試験については、1、2級とも、労働安全衛生法に基づくガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証その他資格を証する書面の携帯を要する。

B39. 婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、持参した裁断済みの材料により、婦人用ジャケット2着を製作する。

試験時間 6時間

(2) 計画立案等作業試験は、製品の縫製作業工程図について行う。ただし、デザイン画等は、試験当日試験場で解答用紙とともに配布する。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

持参した裁断済みの材料により、前向きワンピースドレス2着を製作する。

試験時間 4時間30分

B42. 和裁(和服製作作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

(1) あわせ長着の縫製は、表地がちりめん又はりんずの付けさげ(上前に模様合わせのあるもの)であって、両そで、背縫い、わき縫い、下前のおくみ付け等を事前に縫い上げたもの(上前のおくみ付けは試験場で行う)、また、裏地は絹又は交織であって、背縫い(並幅)、わき縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場において、えり付け、まどめ等を行い、あわせ長着を仕立てる。

(2) 部分縫いは、表地(検印のあるもの)に色もののしんもす、裏地(検印のあるもの)に白のしんもすを用いて都えりの上前を縫製する。

標準時間 7時間 打切り時間 7時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

表地はちりめん、羽二重又はりんずとし、右そで、おくみ付け等を事前に縫い上げたもの、また、裏地は絹又は交織とし、背縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場において、えり付け、まどめ等を行い、女子用あわせ長着を仕立てる。

標準時間 6時間 打切り時間 6時間30分

B53. パン製造 (パン製造作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

指定配合で、水の配合割合を各自決定したうえで、各材料の使用量を算出する。さらに、支給した強力粉及び中力粉の2種類の小麦粉のうちから強力粉を選び、各材料の秤量を行った後、直捏生地法 (ストレート法) によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山型 (イギリス) 食パンを指定の型を用いて4本作る。

標準時間 5時間30分 打切り時間 6時間
2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

支給した強力粉及び中力粉の2種類の小麦粉のうちから強力粉を選び、各材料を指定量秤量し、直捏生地法 (ストレート法) によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山型 (イギリス) 食パンを指定の型を用いて3本作る。

標準時間 5時間30分 打切り時間 6時間

B54. 菓子製造 (洋菓子製造作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 2種類のボンボンショコラ (トリュフ、モンブラン) を製造する。

作業2 デコレーションケーキの仕上げをする。

標準時間 3時間30分 打切り時間 3時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 ビスキュイ・ア・ラ・キューエールを作り、3つの形状に絞る。

作業2 デコレーションケーキの仕上げをする。

標準時間 2時間30分 打切り時間 2時間45分

B55. 菓子製造 (和菓子製造作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 織部模様の薯蕷饅頭5個を製造する。

作業2 練り切り製品 (はさみ菊) 1個を仕上げる。

作業3 羊かんの紋様埋め込み加工・餡すり込み加工及び扇形羊かんの包丁仕上げをする。

標準時間 3時間 打切り時間 3時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 小麦饅頭5個を製造する。

作業2 練り切り製品 (斜めへら返し切り菊) 4個を仕上げる。

作業3 ぶら焼きの皮10枚を製造する。

標準時間 1時間30分 打切り時間 1時間45分

B58. 建築大工 (大工工事作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

振隅木小屋組の平面図、振隅木及び配付たる木の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

標準時間 5時間30分 打切り時間 5時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

柱建て四方転びの平面図、正面図、側面図及び柱の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

標準時間 5時間30分 打切り時間 5時間45分

B59. かわらぶき (かわらぶき作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

屋根下地に、引掛け棧葺きにより瓦葺き作業を行う。

なお、軒先には、一文字軒瓦を使用する。

標準時間 4時間 打切り時間 4時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

屋根下地に、引掛け棧葺きにより瓦葺き作業を行う。

なお、軒先には、万十軒瓦を使用する。

標準時間 4時間 打切り時間 4時間30分

B62. 配管 (建築配管作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T (チーズ) 等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管、水道用硬質ポ

リ塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。

標準時間 3時間30分 打切り時間 3時間50分

(2) 計画立案等作業試験は、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T (チーズ) 等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管、水道用硬質ポリ塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。

標準時間 2時間30分 打切り時間 2時間50分

(2) 計画立案等作業試験は、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

B64. 厨房設備施工 (厨房設備施工作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、ガステーブル、作業台、シンクの据付け等について行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 1時間45分

(2) 計画立案等作業試験は、厨房設備の故障の診断、機器平面図による使用機器及び寸法の判定等について行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

ガステーブル、作業台の据付け等について行う。

標準時間 1時間20分 打切り時間 1時間35分

B65. 型枠施工 (型枠工事作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、型起こし台 (合板パネル) 上に基礎型枠 (片側半分のもの) の下ごしらえ及び組立てを行う。

標準時間 5時間 打切り時間 5時間30分

(2) 計画立案等作業試験は、躯体図及び仕様等に従い、型枠加工図 (下ごしらえ図) に必要な寸法、パイプサポートの位置等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

型起こし台 (合板パネル) 上に基礎型枠 (片側半分のもの) の下ごしらえ及び組立てを行う。

標準時間 5時間 打切り時間 5時間30分

B67. 鉄筋施工 (鉄筋組立て作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合部の鉄筋の組立てを行う。

標準時間 1時間40分 打切り時間 2時間10分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合部の鉄筋の組立てを行う。

標準時間 1時間20分 打切り時間 1時間40分

B68. コンクリート圧送施工 (コンクリート圧送工事作業)

1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 判断等試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリート圧送に使用する器具の名称及び用途、ブーム付きコンクリートポンプ車の操作、コンクリートの受入れ検査及び用途等について行う。

試験時間 50分

(2) 計画立案等作業試験は、コンクリートポンプ車の閉塞、コンクリートの圧送条件、コンクリートの品質変化等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 判断等試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリート圧送に使用する関係部品の名称及び用途、ブーム付きコンクリートポンプ車の操作、コンクリートポンプ車の主要部位及びポンプの構造等について行う。

試験時間 50分

(2) 計画立案等作業試験は、コンクリートの圧送性、スクイズ式コンク

リートポンプ、コンクリートポンプ車の点検・検査等について行う。
試験時間 2時間

B69. 防水施工(アスファルト防水工事作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部にアスファルト防水工事作業を行う。
標準時間 1時間50分 打ち切り時間 2時間20分
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
試験台の平場及び立上がりの各部にアスファルト防水工事作業を行う。
標準時間 1時間50分 打ち切り時間 2時間10分

B70. 防水施工(合成ゴム系シート防水工事作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に合成ゴム系シート防水工事作業を行う。
標準時間 2時間30分 打ち切り時間 3時間00分
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
試験台の平場及び立上がりの各部に合成ゴム系シート防水工事作業を行う。
標準時間 1時間40分 打ち切り時間 2時間10分

B71. 防水施工(塩化ビニル系シート防水工事作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に接着工法及び機械的固定工法による塩化ビニル系シート防水工事作業を行う。
標準時間 1時間50分 打ち切り時間 2時間20分
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
試験台の平場、立上がりの各部に接着工法及び機械的固定工法による塩化ビニル系シート防水工事作業を行う。
標準時間 1時間50分 打ち切り時間 2時間20分

B72. 防水施工(改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業を行う。
標準時間 2時間 打ち切り時間 2時間30分
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
試験台の平場及び立上がりの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業を行う。
標準時間 2時間 打ち切り時間 2時間30分

B73. 樹脂接着剤注入施工(樹脂接着剤注入工事作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
(1) 建築物外壁を想定した試験架台に、浮き部の穿孔^{せんこう}及びエポキシ樹脂の注入作業、ひび割れ部の自動式低圧注入作業、ひび割れ部のUカットシール材充填作業並びに欠損部の補修作業を行う。
標準時間 1時間40分 打ち切り時間 2時間
- (2) 建築物外壁を想定した試験架台に、タイル浮き調査(打診検査)を行う。
標準時間 3分 打ち切り時間 5分
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
建築物外壁を想定した試験架台に、浮き部の穿孔^{せんこう}及びエポキシ樹脂の注入作業、ひび割れ部の自動式低圧注入作業並びにひび割れ部のUカットシール材充填作業を行う。
標準時間 1時間10分 打ち切り時間 1時間30分

B76. ガラス施工(ガラス工事作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガasket工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業、鏡を想定したガラスの原寸図の製図・切断・加工・貼付け作業を行う。
標準時間 2時間50分 打ち切り時間 3時間10分
- (2) 計画立案等作業試験は、立面図や建具詳細図等に基づき、ガラス

の適正な寸法とガラス工事に必要な費用の算出等について行う。
試験時間 1時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガasket工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業を行う。
標準時間 2時間20分 打ち切り時間 2時間40分

B80. 機械・プラント製図(機械製図CAD作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題(計算問題を含む)及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図をCADにより作成する。
試験時間 5時間
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図をCADにより作成する。
試験時間 4時間

B84. 塗装(鋼橋塗装作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
(1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
(2) 塗料の調合作業
(3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業
(4) 塗膜厚測定作業
試験時間 1時間
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
(1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
(2) 塗料の調合作業
(3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業
試験時間 50分

B87. 義肢・装具製作(義肢製作作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
与えられた石膏塊を加工して、右大腿義足吸着式四辺形ソケットの陽性モデルを製作する。
標準時間 3時間30分 打ち切り時間 4時間
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
与えられた陽性モデル及び材料を用い、下腿ソケット(PTB式)を製作する。
標準時間 3時間30分 打ち切り時間 4時間

[C 単一等級]

C4. バルコニー施工(金属製バルコニー工事作業)

- 単一等級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 判断等試験は、図面、実物材料の写真等により、基礎材料の選定、取付け部材・部品の選定、バルコニーに関連する施工手順に対応する施工写真と作業内容の判定等について行う。
試験時間 36分
- (2) 計画立案等作業試験は、バルコニー部材の確認、取付け寸法の算定、基礎材料の積算等について行う。
試験時間 1時間20分

[D 3級]

D1. 造園(造園工事作業)

- 3級 次に掲げる製作等作業試験及び判断等試験を行う。
(1) 製作等作業試験
指定された区画内に竹垣製作、縁石敷設及び敷石敷設、植栽の作業を行う。
標準時間 2時間 打ち切り時間 2時間30分
- (2) 判断等試験
樹木の枝葉の部分を見て、その樹種名を判定する。
試験時間 5分

D6. 機械加工 (普通旋盤作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

普通旋盤 (センチ間の最大距離が500～1500mm程度のもの) を使用し、 $\phi 60 \times 115$ mm程度のS45Cの材料1個及び $\phi 60 \times 55$ mm ($\phi 25$ の穴のあいたもの) 程度のS45Cの材料1個に、内外径削り、テーパ削り等の切削加工を行い、はめ合わせのできる部品を2個製作する。

なお、使用するバイトの品種は、超硬、ハイス、その他のものでもよい。

標準時間 2時間 打切り時間 2時間30分

D15. 機械検査 (機械検査作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 外側マイクロメータ、ノギス及びシリンダゲージを用いた部品の寸法測定 (16箇所) を行う。

試験時間 16分

作業2 三針法によるねじプラグゲージの有効径を測定する。

試験時間 8分

作業3 外側マイクロメータの指示誤差 (器差) 測定 (ブロックゲージ使用) を行う。

試験時間 10分

D16. 電子機器組立て (電子機器組立て作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

シャーシ、専用プリント配線板、IC、トランジスタ等の部品を用い、光検出器の組立てを行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 2時間

D23. 冷凍空調調和機器施工 (冷凍空調調和機器施工作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工等により冷凍空調設備の配管作業を行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 2時間

D24. 和裁 (和服製作作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

表地は自由、芯地は自由 (胴裏の付くものは、裏地自由) とし、身ごろ・立えり (下えり) 付けをし、右そでを事前に縫い上げたもの (えり先布の付く場合は、事前にえり先布をえり芯に付けておく) を持参し、試験場において、えり付け、まとめ等を行い、女子用そで無双あわせ長じゅばん又は胴抜き長じゅばんを仕立てる。

標準時間 3時間 打切り時間 3時間30分

D25. 家具製作 (家具手加工作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

製作図に基づき、手工具を使用して各種仕口工作を行い、わく状の課題を製作する。

標準時間 2時間30分 打切り時間 3時間

D27. 建築大工 (大工工事作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

仕様に従い、柱、桁、はり、棟木、隅木及び平たる木の加工組立てを行い、寄棟小屋組の一部を製作する。

標準時間 2時間45分 打切り時間 3時間

D31. 配管 (建築配管作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

給水配管図に従い、エルボ、T (チーズ) 等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立てを行う。

(1) 作業1 (配管用炭素鋼鋼管の切断・ねじ切り加工作業)

配管用炭素鋼鋼管の切断・ねじ切り加工作業を行う。

標準時間 15分 打切り時間 20分

(2) 作業2 (配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立作業等)

エルボ、T (チーズ) 等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立てを行う。

標準時間 1時間45分 打切り時間 2時間

D35. テクニカルイラストレーション (テクニカルイラストレーション手書き作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

第三角法で描かれた課題図から、等角投影図 (等測投影図) で、立体外観図 (姿図) を作成する。

試験時間 2時間

D38. 機械・プラント製図 (機械製図CAD作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題及び課題図 (機械装置を組み立てた状態の図面) から、指定された部品図をCADにより作成する。

試験時間 3時間

D39. 電気製図 (配電盤・制御盤製図作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

制御盤の外形図、誘導電動機起動用の主回路及び制御回路の展開接続図を作成するとともに電気用図記号表等を完成させる。

試験時間 3時間

前期からの移行職種

[B 1・2級]

B1. 造園 (造園工事作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び判断等試験を行う。

(1) 製作等作業試験

指定された区画内に、竹垣製作、蹲踞敷設、飛石・延段敷設及び景石配置と植栽・小透かし剪定を行う。

標準時間 3時間 打切り時間 3時間30分

(2) 判断等試験

樹木の枝の部分を見て、その樹種名を判定する。

試験時間 10分

2級 次に掲げる製作等作業試験及び判断等試験を行う。

(1) 製作等作業試験

指定された区画内に、四つ目垣製作、緑石・飛石・敷石敷設、築山、整地及び植栽作業を行う。

標準時間 2時間30分 打切り時間 3時間

(2) 判断等試験

樹木の枝の部分を見て、その樹種名を判定する。

試験時間 7分30秒

B9. 機械加工 (普通旋盤作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

普通旋盤 (センチ間の最大距離が500～1500mm程度のもの) を使用し、 $\phi 60 \times 150$ mm程度のS45Cの材料1個及び $\phi 65 \times 80$ mm ($\phi 20$ の穴のあいたもの) 程度のS45Cの材料1個に、内外径削り、テーパ削り、ねじ切り、ローレット加工、偏心削り等の切削加工を行い、はめ合わせのできる部品を3個製作する。

標準時間 3時間30分 打切り時間 4時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

普通旋盤 (センチ間の最大距離が500～1500mm程度のもの) を使用し、 $\phi 60 \times 150$ mm程度のS45Cの材料1個及び $\phi 60 \times 57$ mm ($\phi 25$ の穴のあいたもの) 程度のS45Cの材料1個に、内外径削り、テーパ削り、ねじ切り、偏心削り等の切削加工を行い、はめ合わせのできる部品を2個製作する。

標準時間 3時間 打切り時間 3時間30分

B10. 機械加工 (フライス盤作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

立フライス盤 (No.1～No.3程度) を使用し、SS400の材料 (45×75×80、2個) をエンドミル (2枚刃、多刃) 及び正面フライス

にて切削加工（R削り、ありみぞ削りを含む）して直みぞ部、こう配部及びありみぞ部をそれぞれはめ合わせることができる部品を製作する。

標準時間 3時間30分 打ち切り時間 4時間
2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

立フライス盤（No.1～No.3程度）を使用し、SS400の材料（35×65×75、45×55×75、各1個）をエンドミル（2枚刃、多刃）及び正面フライスにて切削加工（R削りを含む）して、直みぞ部及びこう配部をそれぞれはめ合わせることができる部品を製作する。

標準時間 3時間 打ち切り時間 3時間30分

B43. 家具製作（家具機械加工作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

手押かんな盤及び自動一面かんな盤を使用して部材の木作りをした後、昇降丸のこ盤及び角のみ盤を使用して、やといざねふれ留め（あほう留め）接ぎ、やといざね留め接ぎ及びほぞ接ぎで構成された枠を製作するためのジグを製作するとともに、そのジグを使用して3個の枠を製作する。

標準時間 3時間 打ち切り時間 3時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

昇降丸のこ盤及び角のみ盤を使用して、留め接ぎ及びほぞ接ぎで構成された枠を製作するためのジグを製作するとともに、そのジグを使用して3個の枠を製作する。

標準時間 3時間 打ち切り時間 3時間30分

B52. 石材施工（石積み作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

雑割間知石を使用して、矢羽積みを空積みにより施工する。

試験時間

準硬石の場合 標準時間 2時間15分 打ち切り時間 2時間35分

硬石の場合 標準時間 3時間15分 打ち切り時間 3時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

雑割間知石を使用して、布積みを空積みにより施工する。

試験時間

準硬石の場合 標準時間 2時間 打ち切り時間 2時間20分

硬石の場合 標準時間 3時間 打ち切り時間 3時間30分

B89. フラワー装飾（フラワー装飾作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

課題1 立食用卓上装飾花の製作作業を行う。

試験時間 40分

課題2 卓上装飾花の製作作業を行う。

試験時間 35分

課題3 ブーケの製作作業を行う。

試験時間 60分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。ただし、課題3は選択A又は選択Bのいずれかを選択するものとする。

課題1 花束の製作作業を行う。

試験時間 45分

課題2 フラワーアレンジメントの製作作業を行う。

試験時間 30分

課題3

選択A ブライダルブーケの製作作業を行う。

試験時間 45分

選択B 籠花（スタンド花）の製作作業を行う。

試験時間 25分

[D 3級]

D3. 金属熱処理（一般熱処理作業）

3級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 判断等試験

提示された写真を基に変形測定及び硬さ試験について行う。

試験時間 10分

(2) 計画立案等作業試験

設備の調整、熱処理条件等について行う。

試験時間 30分

D7. 機械加工（数値制御旋盤作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

NC旋盤を使用し、φ90×φ35（穴）×55程度のS45C～S53C相当の材料1個に、プログラムの作成→NCテープの作成又は記憶編集機器内への入力→テープ運転又はメモリ運転によるプログラムの確認→切削加工の作業手順で、内外径削り、内外径面取り、外径R削り、内外端面削り等の加工を行い、部品を製作する。

標準時間 2時間30分 打ち切り時間 3時間

D8. 機械加工（フライス盤作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

立フライス盤（No.1～No.3程度）を使用し、SS400の材料（45×65×80、2個）をエンドミル（2枚刃、多刃）及び正面フライスにて切削加工して直みぞ部をそれぞれはめ合わせることができる部品を製作する。

標準時間 2時間 打ち切り時間 2時間30分

D10. 機械加工（マシニングセンタ作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

課題1 簡単な部品のプロセスシート作成までのプログラミング作業を行う。

打ち切り時間 30分

課題2 立形又は横形マシニングセンタを使用して、与えられたプログラムのMDI入力、加工段取り（心合わせ等）及び疑似工具によるマシニングセンタ加工を行う。

標準時間 40分 打ち切り時間 50分

D14. 仕上げ（機械組立仕上げ作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

やすり、スコヤ、卓上ボール盤等を使用し、はめあい、心出し、摺り合わせ等により、角ロッドを含むSS400の部品を所定の精度に仕上げ加工を行い、その部品を組み立てる。

標準時間 3時間 打ち切り時間 3時間30分

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

仕様に従い、柱、桁、はり、棟木、隅木及び平たる木の加工組立てを行い、寄棟小屋組の一部を製作する。

標準時間 2時間45分 打ち切り時間 3時間

D40. 化学分析（化学分析作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

(1) 定性分析

与えられた試料溶液に含まれる、2種類の金属イオンの検出を行う。ただし、第2属及び第4属の金属イオンは含まないので、硫化水素等による分属操作は行わない。

標準時間 1時間 打ち切り時間 1時間15分

(2) 中和滴定

与えられた試料溶液（炭酸ナトリウム溶液）中に含まれる、炭酸ナトリウムの量を求める。

標準時間 1時間 打ち切り時間 1時間15分

（注）ビュレット（25mL）及び全量ピペット（20mL）は持参していただくこととしておりますが、持参出来ない場合は、受検申請時に当協会にご相談ください。

D46. フラワー装飾（フラワー装飾作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

課題1 花束及びリボンの製作作業を行う。

試験時間 35分

課題2 バスケットアレンジメントの製作作業を行う。

試験時間 30分

課題3 ブートニアの製作作業を行う。

試験時間 20分

技能検定試験問題集・学科試験問題解説集価格表

■消費税10%込み(2019年10月1日～)

1・2級 技能検定試験問題集

平成20・21・22年度

試験問題集7	表装	¥1,870
試験問題集10	農業機械整備	¥1,650

平成22・23年度

試験問題集12	造園／建築大工／型枠施工	¥2,200
---------	--------------	--------

平成22・23・24年度

試験問題集19	内装仕上げ施工	¥2,200
試験問題集20	めっき／ダイカスト	¥2,200
試験問題集21	機械保全	¥2,200

平成23・24・25年度

試験問題集24	金属熱処理	¥2,750
---------	-------	--------

平成24・25・26年度

試験問題集34	電子機器組立て	¥1,980
---------	---------	--------

平成25・26・27年度

試験問題集36	配管	¥1,870
---------	----	--------

平成26・27・28年度

問題集37	金属プレス加工	¥1,980
問題集38	プラスチック成形	¥2,090
問題集39	建築板金	¥2,090
問題集40	造園	¥1,650
問題集41	左官	¥1,650
問題集43	金属熱処理	¥3,080
問題集44	仕上げ	¥2,420
問題集45	機械加工	¥3,520
問題集46	防水施工	¥2,860
問題集47	熱絶縁施工／冷凍空調と機器施工	¥2,420
問題集48	半導体製品製造	¥1,980
問題集49	建築大工	¥1,760
問題集50	かわらぶき	¥1,760
問題集51	型枠施工	¥1,870
問題集52	鉄筋施工	¥1,760
問題集53	油圧装置調整	¥2,090
問題集54	空気圧装置組立て	¥1,980

平成27・28・29年度

問題集55	鉄工	¥2,200
問題集56	建設機械設備	¥2,090
問題集57	塗装	¥2,860
問題集58	電気機器組立て	¥2,530
問題集59	機械検査	¥2,090
問題集60	機械・プラント製図	¥1,980

平成28・29・30年度

問題集61	配管	¥1,870
-------	----	--------

平成29・30・31年度(問題集68～71は、平成29・30・令和元年度)

問題集62	プラスチック成形	¥2,090
問題集63	造園	¥1,650
問題集64	とび	¥1,650
問題集65	金属熱処理	¥3,190
問題集66	仕上げ	¥2,420
問題集67	機械加工	¥3,740
問題集68(予定)	熱絶縁施工／冷凍空調と機器施工	¥2,420
問題集69(予定)	建築大工	¥1,760
問題集70(予定)	油圧装置調整	¥2,090
問題集71(予定)	空気圧装置組立て	¥1,980

●参考図書

安全衛生	¥1,100
建築塗装法	¥1,980
木工塗装法	¥2,090
金属塗装法	¥1,980
塗料	¥2,860
金型工作法	¥2,420
木工製品設計	¥2,420
木造建築の基礎用語	¥1,430

1・2級 技能検定学科試験問題解説集

第4集	金属熱処理	¥2,420
第11集	建築図面製作／テクニカルイラストレーション	¥2,200
第18集	建設機械整備	¥1,650

※過去の技能検定学科試験で出題された問題からピックアップ

新版・技能検定学科試験問題解説集

No.2	配管	¥3,300
No.3	塗装	¥3,300
No.4	型枠施工	¥1,650
No.5	鉄筋施工	¥2,200
No.8	冷凍空調と機器施工／熱絶縁施工	¥2,750
No.9	仕上げ	¥2,750
No.10	機械・プラント製図	¥2,420
No.11	機械検査	¥2,200
No.12	機械加工	¥3,300
No.13	造園	¥2,200
No.14	金属プレス加工	¥2,200
No.15	金属材料試験	¥2,860
No.16	鉄工	¥3,300
No.17	建築板金	¥2,860
No.19	めっき／ダイカスト	¥3,300
No.21	電子機器組立て	¥1,980
No.22	電気機器組立て	¥3,300
No.23	電気製図	¥1,980
No.24	油圧装置調整	¥1,760
No.30	建具製作	¥2,200
No.31	左官／タイル張り	¥2,750
No.32	建築大工・畳製作	¥2,860
No.33	防水施工(前期実施)	¥3,080
No.35	とび／かわらぶき	¥2,750
No.36	サッシ施工／ガラス施工	¥2,970
No.37	プラスチック成形	¥3,080

※過去の1・2級技能検定学科試験で出題された問題からピックアップ

特級 技能検定試験問題集

平成30年度

第1集	¥1,870
-----	--------

鋳造・金属熱処理・機械加工・放電加工・金型製作
金属プレス加工・工場板金・電子機器組立て
電気機器組立て・半導体製品製造・内燃機関組立て
空気圧装置組立て・油圧装置調整

第2集	¥1,870
-----	--------

めっき・仕上げ・機械検査・ダイカスト
プリント配線板製造・自動販売機調整・光学機器製造
建設機械整備・婦人子供服製造・紳士服製造
プラスチック成形・パン製造

※平成27年度、28年度、29年度分も注文できます

3級 技能検定試験問題集

平成28・29年度

第1集	¥1,650
-----	--------

園芸装飾・造園・和裁・建築大工・配管・フラワー装飾
冷凍空調と機器施工・家具製作等

第2集	¥1,650
-----	--------

金属熱処理・機械加工・仕上げ・機械検査
電子機器組立て・電気機器組立て
機械・プラント製図・電気製図・内燃機関組立て
テクニカルイラストレーション・化学分析等

※ご注文後、2週間程度でお届けします。

■申込先、熊本県職業能力開発協会 検定訓練課
(TEL.096-285-5818)

■定価は消費税10%込(送料別途)。

■一部作業に関しては収録されていません。

収録内容につきましては、当協会にお問い合わせください。

■過去問題のコピーサービスも行っております。

1面につき20円(送料別途)。

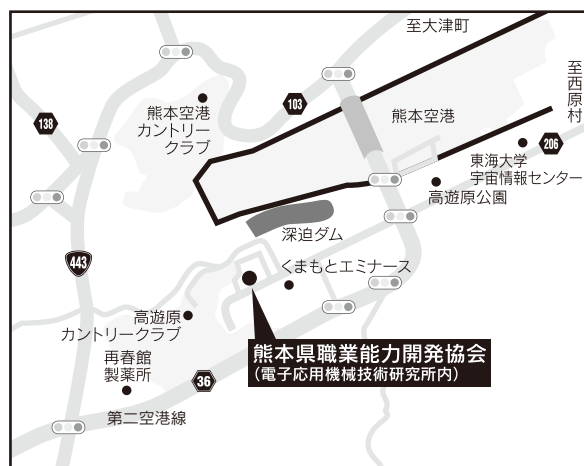
詳細につきましては、当協会にお問い合わせください。

受検申請書は、下記の施設でも配布しています。

熊本県商工観光労働部 商工労働局 労働雇用創生課	
熊本市中央区水前寺6-18-1	(096) 333-2342
http://www.pref.kumamoto.jp/	
熊本県立技術短期大学校	
菊池郡菊陽町原水4455-1	(096) 232-9700
http://www.kumamoto-pct.ac.jp/	
熊本県立高等技術専門学校 ※旧熊本県立熊本高等技術訓練校	
熊本市南区幸田1-4-1	(096) 378-0121
http://www.pref.kumamoto.jp/site/kumamotokoukun/	
独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 熊本職業能力開発促進センター (ポリテクセンター熊本)	
合志市須屋2505-3	(096) 242-0391
http://www.ehdo.go.jp/kumamoto/	
独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 熊本支部 荒尾訓練センター (ポリテクセンター荒尾)	
荒尾市荒尾4409	(0968) 62-0179
http://www.ehdo.go.jp/kumamoto/	
八代高等職業訓練校	
八代市清水町2-94	(0965) 32-7501
http://www.js-kunren.jp/	
人吉球磨能力開発センター	
人吉市相良町1253-1	(0966) 22-2475

九州洋裁職業訓練校	
熊本市中央区大江6-29-21	(096) 366-7640
熊本県産業技術センター	
熊本市東区東町3-11-38	(096) 368-2101
http://www.kmt-iri.go.jp/	
熊本市職業訓練センター (熊本職業訓練短期大学校)	
熊本市西区花園7-19-10	(096) 325-6947
http://www.kumamoto-vtc.ac.jp/	
熊本市技術専門学院 南熊本校	
熊本市中央区南熊本3-8-16	(096) 366-2384
http://www16.ocn.ne.jp/~kunren/	
玉名高等職業訓練校	
玉名市玉名2079	(0968) 74-3628
上益城建設高等職業訓練校	
上益城郡御船町御船805	(096) 282-0339
熊本県建設仕上職業訓練校	
熊本市東区石原1-2-8	(096) 389-7750

※市町村役場、県内各地域振興局にも配布しています。
※部数に限りがあるので、事前にご連絡願います。



[お問い合わせ先]



熊本県職業能力開発協会
検定訓練課

URL <http://www.noukai.or.jp>

〒861-2202 熊本県上益城郡益城町田原2081-10
電子応用機械技術研究所内
TEL (096) 285-5818
FAX (096) 285-5812