

熊本県職業能力開発協会

技能検定 受検案内

国家試験 平成30年度 後期

技能五輪全国大会熊本県地方予選会

技能検定は、職業能力開発促進法に基づいて、働く方々の技能を一定の基準により検定し、これを公証する国家検定制度です。合格者には、特級、1級及び単一等級は厚生労働大臣名、2級及び3級は熊本県知事名により合格証書と技能士章が交付され、「技能士」と称することができます。なお、技能検定実技試験と同時に技能五輪全国大会熊本県地方予選会をあわせて行います。

技能検定実施日程

技能検定の受検資格は、実務経験年数や職業訓練歴、学歴等により定められています。

受検申請受付期間

平成30年 10月 1日(月)



平成30年 10月 12日(金)

提出するもの

- ①受検申請書……注意事項(1・3ページ)、記入例(7ページ)
- ②受検手数料……手数料(1ページ)、納入方法(3ページ)
- ③実技試験又は学科試験の免除を受けようとする場合は、免除資格を証明する書類……(6ページ)

受検手数料(全職種一律)

※平成29年度後期技能検定から若者の受検手数料が減額されました。詳しくは1ページをご覧ください。

提出先

熊本県職業能力開発協会 技能検定担当
〒861-2202
熊本県上益城郡益城町田原 2081-10 電子応用機械技術研究所内
TEL.096-285-5818 FAX.096-285-5812

合格発表

平成31年 3月 15日(金)

※合格者の受検番号を熊本県庁(本館)1階ロビーに掲示するとともに、県庁ホームページに掲載します。また、合格者(技能検定合格及び実技試験又は学科試験の一部合格者のみ)には当協会からハガキにより個別に通知します。

※電話でのお問い合わせはご遠慮ください。

実技試験 [問題公表]

平成30年 11月 26日(月)

実技試験 [実施期間 1級・2級・3級・単一等級]

平成30年 12月 3日(月)



平成31年 2月 17日(日)

この期間内の指定する日。(2ページ参照)日時、場所等は決定次第受検票にて通知します。

なお、実技試験問題は、受検票とともに送付いたします。ただし、全国統一実施の職種(作業)については、実技試験問題概要を送付いたします。

学科試験 [統一実施日]

平成31年 1月 27日(日)

平成31年 2月 3日(日)

平成31年 2月 10日(日)

2ページの指定された日。日時、場所等は決定次第受検票にて通知します。

受検申請受付期間

平成30年10月1日(月)～平成30年10月12日(金)

※期間厳守 ※申請書の提出方法については、[3] ページをご覧ください。

受検手数料

日本でものづくり分野に従事する若者の確保・育成を目的に、平成29年度後期技能検定から2級及び3級の一部の受検手数料が減額されています。

| | 区分 | 手数料(35歳以上) | 手数料(35歳未満) |
|---------|------------|------------|------------|
| 実技試験 | 特級 | 17,900円 | 17,900円 |
| | 1級 | 17,900円 | 17,900円 |
| | 2級(五輪含む) | 17,900円 | 8,900円 |
| | 3級(在校生を除く) | 17,900円 | 8,900円 |
| | 3級在校生(※) | 11,900円 | 2,900円 |
| | 単一等級 | 17,900円 | 17,900円 |
| | 学科試験 | 3,100円 | 3,100円 |
| 実技+学科試験 | 特級 | 21,000円 | 21,000円 |
| | 1級 | 21,000円 | 21,000円 |
| | 2級(五輪含む) | 21,000円 | 12,000円 |
| | 3級(在校生を除く) | 21,000円 | 12,000円 |
| | 3級在校生(※) | 15,000円 | 6,000円 |
| | 単一等級 | 21,000円 | 21,000円 |

※在校生とは、次に掲げる方をいいます。

- ・公共職業能力開発施設で職業訓練を受けている方(短期訓練課程を除きます。)
- ・認定職業訓練施設で訓練を受けている方(短期訓練課程及び現に雇用されている方を除きます。)
- ・職業能力開発総合大学校に在学する方
- ・高等学校/中等教育学校(後期課程に限ります。)/特別支援学校(高等部に限ります。)/大学/高等専門学校/専修学校及び各種学校に在学する方

【減額の対象となる方】

次のア～ウに掲げる要件を全て満たす方になります。

- ア 2級又は3級の実技試験を受検する方。
- イ 実技試験実施日が属する年度の4月1日において35歳に達していない方。
- ウ 出入国管理及び難民認定法(昭和26年政令第319号)別表第1の上欄の在留資格をもって在留する者に該当しない方。

技能検定を受検される方へ

※受検申請をされる前に必ず、下記事項をお読みください。

- 1 技能検定受検には一定の受検資格が必要です。詳しくは[4]ページの受検資格をご覧ください。
- 2 実技試験は、平成30年12月3日(月)から平成31年2月17日(日)までの間、当協会が指定する日に実施します。(試験会場及び試験日程は受検票にて通知します。)
- 3 この試験は実技試験及び学科試験により行われます。なお、検定職種の中で作業が分かれている職種については、受検者がいずれか一つの試験作業を選択するものについて行います。
- 4 実技試験には、製作等作業試験のみ実施するもの、又は製作等作業試験と計画立案等作業試験を実施するもの並びに判断等試験を行うもの等、職種(作業)によって異なりますので、予めご確認ください。(計画立案等作業試験(旧:ペーパーテスト)は、実技試験の一部で、学科試験とは区別されています。)
- 5 原則として同時に2つ以上の検定職種(作業)の受検申請は出来ません。
- 6 実技試験及び学科試験の両方免除の場合は、前期に実施する職種(作業)でも後期の申請受付期間内に両方免除の受検申請ができます。ただし、合格証書の交付日は、一般の受検者の日程に準じます。
- 7 学科試験受検の際は、必ずHBの鉛筆を持参してください。なお、電子式卓上計算機は使用できません。使用したことが確認された場合は不合格扱いとなります。
- 8 「冷空気調和機器施工」の実技試験はガス溶接作業を伴いますので、「ガス溶接作業主任者免許証」又は「ガス溶接技能講習修了証」の写しを受検申請書に貼り付けてください。また、実技試験当日に必ず持参してください。

- 9 機械製図CAD作業の実技試験は、下記の機械及びソフトを使用する予定です。

(機器の持込みは原則として不可)

- ①基本ソフトウェア名:Windows10 Professional
- ②CADソフト名(バージョン含む):Autodesk AutoCAD 2018-Japanese
- ③日本語変換ソフト名:Microsoft IME2012
- ④コンピュータ機種名:HP Z240 SFF Workstation
- ⑤特定のCADソフトウェアに付属する入力装置:ナシ
- ⑥保存:USBメモリ

※ご不明な点は、当協会へお問い合わせください。

- 10 実技試験については、日程や試験会場の設備、その他の都合により実施が困難な場合があり、受検者数を制限、又は申請を取り下げていただく場合があります。

※「機械保全」職種の受検申請について

「機械保全(全作業)」職種の技能検定試験は平成27年度から、公益財団法人日本プラントメンテナンス協会が実施することになり、当協会受検申請の手続きをはじめ、試験の実施等、当該職種に係る全ての事務を行わないこととなりました。なお、「機械保全」職種の受検を希望される方につきましては、公益財団法人日本プラントメンテナンス協会のホームページにてご確認をお願いします。

特級 (17 職種)

【試験日】全職種:2/3(日) 学科試験 10:00、実技試験 13:15

| | | | | |
|----------|-----------|----------|---------|---------|
| 金属熱処理 | 機械加工 | 放電加工 | 金型製作 | 金属プレス加工 |
| 仕上り | 機械検査 | ダイカスト | 電子機器組立て | 電気機器組立て |
| 半導体製品製造 | プリント配線板製造 | 空気圧装置組立て | 建設機械整備 | 婦人子供服製造 |
| プラスチック成形 | パン製造 | | | |

1 級及び 2 級 (27 職種 33 作業)

| 検定職種名 | 作業名 | 試験の全国統一実施日 | | |
|------------|-----------------|------------|-------------------------|------------------|
| | | 学科試験日 | 実技試験日 | 実技試験日 |
| 鍛造 | プレス型鍛造作業 | 1/27 10:00 | H30.12/3~ H31.2/17の間 | 1/27 13:15 |
| 金型製作 | プラスチック成形用金型製作作業 | 2/3 13:15 | (製作) | - |
| 機械検査 | 機械検査作業 | 1/27 10:00 | (製作) | 1/27 13:15 |
| 半導体製品製造 | 集積回路チップ製造作業 | 2/10 10:00 | 1/27 (判断) | - |
| | 集積回路組立て作業 | | | |
| プリント配線板製造 | プリント配線板製造作業 | 2/10 10:00 | 1/20 (判断) | - |
| 空気圧装置組立て | 空気圧装置組立て作業 | 2/10 13:15 | 1/20 (判断) | 1/20 9:00 |
| 農業機械整備 | 農業機械整備作業 | 2/3 10:00 | | 2/3 13:15 |
| 冷空気を調和機器施工 | 冷空気を調和機器施工作業 | 2/3 10:00 | | 2/3 13:15 |
| 婦人子供服製造 | 婦人子供既製服縫製作業 | 1/27 10:00 | | 1/27 13:15 (職のみ) |
| 和裁 | 和服製作作業 | 2/3 10:00 | | - |
| 石材施工 | 石材加工作業 | 2/3 10:00 | | - |
| パン製造 | パン製造作業 | 2/3 13:15 | | - |
| 菓子製造 | 洋菓子製造作業 | 2/10 13:15 | H30.12/3~ H31.2/17の間 | - |
| | 和菓子製造作業 | | (製作) | - |
| みそ製造 | みそ製造作業 | 2/3 10:00 | | - |
| 建築大工 | 大工工事作業 | 2/10 10:00 | | - |
| かわらぶき | かわらぶき作業 | 2/10 10:00 | | - |
| 配管 | 建築配管作業 | 1/27 10:00 | | 1/27 13:15 |
| 厨房設備施工 | 厨房設備施工作業 | 2/3 10:00 | | 2/3 13:15 (職のみ) |
| 型枠施工 | 型枠工事作業 | 1/27 10:00 | | 1/27 13:15 (職のみ) |
| 鉄筋施工 | 鉄筋組立て作業 | 2/10 13:15 | | - |
| コンクリート圧送施工 | コンクリート圧送工事作業 | 2/10 13:15 | 1/20 (判断) | 1/20 10:10 |

実施職種・実施日時

検定職種(作業)によっては、実技試験が製作等作業試験と計画立案等作業試験、または判断等試験と計画立案等作業試験により実施されます。詳細は〔10〕ページ～〔17〕ページの「実技試験問題の概要」をお読みください。

| 検定職種名 | 作業名 | 試験の全国統一実施日 | | |
|-----------|-------------------|------------|-------------------------|-------------------------|
| | | 学科試験日 | 実技試験日 | 実技試験日 |
| 防水施工 | アスファルト防水工事作業 | | | |
| | 合成ゴムシート防水工事作業 | 2/3 10:00 | H30.12/3~ H31.2/17の間 | - |
| | 塩化ビニルシート防水工事作業 | | (製作) | |
| | 改質アスファルトシート防水工事作業 | | | |
| 樹脂接着剤注入施工 | 樹脂接着剤注入工事作業 | 2/10 10:00 | | 1/27 13:15 (職のみ) |
| ガラス施工 | ガラス工事作業 | 1/27 10:00 | | |
| 機械・プラント製図 | 機械製図 CAD 作業 | 2/3 10:00 | 1/27 (製作) | - |
| | 塗装 | 鋼橋塗装作業 | 2/10 10:00 | H30.12/3~ H31.2/17の間 |
| | 義肢・器具製作 | 義肢製作作業 | 2/10 10:00 | (製作) |
| | 義肢・器具製作 | 器具製作作業 | | |

単一等級 (1 職種 1 作業)

| | | | | |
|---------|--------------|-----------|-----------|-----------|
| ハルコニー施工 | 金属製バルコニー工事作業 | 2/3 13:15 | 1/20 (判断) | 1/20 9:00 |
|---------|--------------|-----------|-----------|-----------|

3 級 (15 職種 15 作業)

| | | | | |
|------------------|-----------------------|------------|-------------------------|---|
| 造園 | 造園工事作業 | 2/3 13:15 | | - |
| 機械加工 | 普通旋盤作業 | 2/10 10:00 | | - |
| 機械検査 | 機械検査作業 | 2/10 13:15 | | - |
| 電子機器組立て | 電子機器組立て作業 | 2/10 13:15 | | - |
| 電気機器組立て | シーケンス制御作業 | 1/27 10:00 | | - |
| 内燃機関組立て | 量産形内燃機関組立て作業 | 1/27 10:00 | H30.12/3~ H31.2/17の間 | - |
| 冷凍空調機器施工 | 冷凍空調和機器施工作業 | 2/3 10:00 | (製作) | - |
| 和裁 | 和服製作作業 | 2/3 10:00 | | - |
| 家具製作 | 家具手加工作業 | 2/3 13:15 | | - |
| 建築大工 | 大工工事作業 | 2/10 10:00 | | - |
| 配管 | 建築配管作業 | 1/27 10:00 | | - |
| 型枠施工 | 型枠工事作業 | 1/27 10:00 | | - |
| テニカワイヤストラットジョイント | テニカワイヤストラットジョイント手書き作業 | 2/10 10:00 | 1/20 9:00 職付 | - |
| 機械・プラント製図 | 機械製図 CAD 作業 | 2/3 10:00 | 1/27 (製作) | - |
| 電気製図 | 配電盤・制御盤製図作業 | 2/10 10:00 | 1/27 9:00 職付 | - |

受検申請から合格発表まで

1. 受検申請書の配布

受検申請書は、当協会又は本書の裏面に記載の施設で配布しています。

なお、郵送を求める場合は、封筒の表面に「技能検定受検申請書用紙請求」と朱書し、宛先を記入し、かつ、140円切手を貼った返信用封筒（定形外角形2号）を同封してください。

2. 受付期間

平成30年10月1日（月）から平成30年10月12日（金）まで（土・日・祝日を除く）

郵送の場合は、10月12日（金）の消印まで有効。

3. 提出書類

(1) 技能検定受検申請書（平成30年度以降版でのみ受付をします。）

(2) 本人確認書類 以下のいずれかの書類の写し等を、本人確認書類として受検申請書に貼付けてください。

- ① 運転免許証、個人番号カード（個人番号が記載されている箇所は黒塗りすること）その他の日本の官公庁が発行した身分証明書（氏名及び生年月日が確認できるものに限る。）
- ② 特別永住者証明書、在留カード
- ③ 健康保険被保険者証
- ④ 生徒手帳、学生証（氏名及び生年月日が確認できるものに限る。）
- ⑤ 外国政府が発行した旅券（写真欄及び日本国査証欄）

(3) 免除資格証明書類

- ・ 実技試験又は学科試験の免除を受けようとする方は、必ずその資格を証明することのできる合格証または免許証等の写しを技能検定受検申請書に貼付けてください。
- ・ 免除資格を証明する書類がない場合は、免除資格者としての申請書の受理はできません。
- ・ また、受検申請受付期間締切り後は、免除資格のあることが判明しても試験の免除はできませんので十分ご注意ください。

4. 申請書の提出方法及び手数料の納付方法

受検を希望される方は、技能検定受検申請書に実技試験及び学科試験の手数料（現金）を添えて、受検申請受付期間内に当協会へ提出してください。なお、免除される試験の手数料は不要です。

※申請書を郵送で提出する場合は、申請書は簡易書留郵便で、封筒の表面に「技能検定受検申請書在中」と朱書してください。受検手数料については受検申請受付期間内に「銀行振込」をお願いします。

| |
|--|
| 提出先：熊本県職業能力開発協会 技能検定担当 〒861-2202 熊本県上益城郡益城町田原2081-10 TEL (096) 285-5818 |
| 振込先：肥後銀行 県庁支店 普通預金 1048891 熊本県職業能力開発協会 |
| ※銀行振込ができない場合は 当協会までご連絡ください。 |

5. 受検の通知（受検票の発送）

実技試験及び学科試験の試験日時、試験会場については、受検票にて事前に通知します。

試験当日は、この受検票を必ず持参してください。

6. 合格発表

合格者（一部合格者を除く）の受検番号を熊本県庁（本館）1階ロビーに掲示するとともに、県庁ホームページにも併せて記載します。県庁ホームページ ⇨ <http://www.pref.kumamoto.jp/>

合格発表日は、平成31年3月15日（金）。また、合格者（実技試験又は、学科試験のいずれかに合格された方を含む）には、同日付で個別に当協会よりハガキで通知します。なお電話でのお問い合わせはご遠慮ください。

7. 得点の開示について

受検者の得点については、熊本県個人情報保護条例第22条第1項の規定に基づき、口頭で開示を請求することができます。受検者本人（代理人不可）が自動車運転免許証等本人を確認できるものと受検票を持参のうえ、直接開示場所へお越しください。※得点のみの開示となります。

なお、電話、はがき等による請求では開示できませんのでご注意ください。

| 開示請求できる人 | 開示内容 | 開示期間 | 開示場所 |
|--------------------|------------------|--------------------------------|--|
| 受検者本人のみ （代理人不可） | 実技試験得点 学科試験得点 | 合格発表日から 1ヶ月間 （土・日・祝日を除く） | 熊本県商工観光労働部商工労働局 労働雇用創生課 及び 熊本県職業能力開発協会 |

8. その他

- (1) 受検手数料は、原則として申請書を受理した後は、受検をとりやめる場合又は受検しなかった（欠席・本人死亡）場合でも返金できません。ただし、手数料に過払いが生じた場合には、過払い額を返還します。
- (2) 申請書を提出後、住所を変更した場合は直ちに当協会に連絡してください。
連絡がないために受検票が届かなかった場合は責任を負いかねます。
- (3) 受検票が平成30年12月末日までに届かない場合は、直ちに当協会に連絡してください。
（一部の職種を除き、12月中旬頃に発送します。）
- (4) 技能検定試験の実施内容等については、下記にお問い合わせください。

| |
|--|
| 熊本県職業能力開発協会 技能検定担当 〒861-2202 熊本県上益城郡益城町田原2081-10 TEL (096) 285-5818 |
|--|

- (5) 技能検定制度及び合格証書の交付については、下記にお問い合わせください。

| |
|--|
| 熊本県商工観光労働部 商工労働局 労働雇用創生課 〒862-8570 熊本市中央区水前寺6丁目18番1号 TEL (096) 333-2342 |
|--|

受検資格

技能検定の受検資格は、下表のとおり職業訓練歴や学歴により定められています。
又、原則として等級に応じ、検定職種について実務経験が必要です。

技能検定の受検に必要な実務経験年数一覧（単位 年）

| 受検対象者 (※1) | 特級 | 1級 | | 2級 | | 3級 (※7) | 単 一 等 級 |
|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|------------|------------------|
| | 合格 後 1級 | 合格 後 2級 | 合格 後 3級 | 合格 後 3級 | 合格 後 3級 | | |
| 実務経験のみ | | 7 | | | 2 | 0 ※8 | 3 |
| 専門高校卒業※2 専修学校(大学入学資格付与課程に限る。)卒業 | | 6 | | | 0 | 0 | 1 |
| 短大・高専・高校専攻科卒業※2 専修学校(大学編入資格付与課程に限る。)卒業 | | 5 | | | 0 | 0 | 0 |
| 大学卒業※2 専修学校(大学院入学資格付与課程に限る。)卒業 | | 4 | | | 0 | 0 | 0 |
| 専修学校※3又は各種学校卒業 (厚生労働大臣が指定したものに限る。) | 800時間以上 | 6 | 2 | 4 | 0 | 0 ※9 | 1 |
| | 1,600時間以上 | 5 | | | 0 | 0 ※9 | 1 |
| | 3,200時間以上 | 4 | | | 0 | 0 ※9 | 0 |
| 短期課程の普通職業訓練修了※4 | 700時間以上 | 6 | | | 0 | 0 ※6 | 1 |
| 普通課程の普通職業訓練修了※4 | 2,800時間未満 | 5 | | | 0 | 0 | 1 |
| | 2,800時間以上 | 4 | | | 0 | 0 | 0 |
| 専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練修了※4 | | 3 | 1 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| 応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練修了 | | | 1 | | 0 | 0 | 0 |
| 長期課程又は短期養成課程の指導員養成訓練修了 | | | 1 ※5 | | 0 ※5 | 0 | 0 |
| 職業訓練指導員免許取得 | | | 1 | | — | — | 0 |
| 長期養成課程の指導員養成訓練修了 | | | 0 | | 0 | 0 | 0 |

受検資格に関する注意事項

- 実務経験年数とは、申請書受付締切日（10月12日）現在の検定職種ごとの主要な技能の内容をおおむね包含する実務（管理監督、訓練、教育及び研究に関する業務を含む。）の経験及び入職後に当該検定の職種に関する訓練又は教育を受けた経験とします。
- 検定職種に関連する大学・高等学校等の学科を卒業された方が、1級を受検する際に必要な実務経験年数については、原則として在学中の期間は実務経験年数として見なされません。検定職種に関連する学科は〔5〕ページを参照してください。
- 1・2・3級合格後とは、合格年月日（合格証書の日付）が起算日となります。
 - ※1：検定職種に関する学科、訓練科又は免許職種に限る。
 - ※2：学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。
 - ※3：大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。
 - ※4：職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高等職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも800時間以上のものに限る）を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。
 - ※5：短期養成課程の指導員訓練の修了者については、訓練修了後に行われる能力審査（職業訓練指導員試験に合格した者と同等以上の能力を有すると職業能力開発総合大学校長が認める審査）に合格しているものに限る。
 - ※6：総訓練時間が700時間未満のものを含む。
 - ※7：3級の技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者、また、工業高校等に在学し、特定の講習を受講し、実施責任者から「3級の技能検定の受検資格付与に係る確認書」の交付を受けた者も受検できる。
 - ※8：検定職種に関し実務の経験を有する者（申請時、当該作業に関連する業務に従事している場合を含む）について、受検資格を認めることとする。
 - ※9：当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与する。
 - ※10：同一検定職種に限る。

検定職種に関する大学・高等学校等の学科

※受検資格については、当協会で審査いたしますのでお問い合わせください。

| 検定職種 | 検定職種に関連する学科 | 検定職種 | 検定職種に関連する学科 |
|-----------|-------------|----------------|-----------------------------|
| 造園 | 造園科 | 菓子製造 | 菓子科、製菓科 |
| 鍛造 | 金属工学科、機械科 | みそ製造 | 発酵科、農芸化学科 |
| 機械加工 | 機械科 | 建築大工 | 建築科、大工科 |
| 金型製作 | 機械科 | かわらぶき | 建築科 |
| 機械検査 | 機械科 | 配管 | 機械科、造船科、建築科、設備工業科 |
| 電子機器組立て | 電子科、電気科 | 厨房設備施工 | 設備工業科 |
| 電気機器組立て | 電子科、電気科 | 型枠施工 | 建築科、土木科 |
| 半導体製品製造 | 機械科、電子科、電気科 | 鉄筋施工 | 建築科、土木科 |
| プリント配線板製造 | 電子科、電気科 | コンクリート圧送施工 | 建築科、土木科 |
| 内燃機関組立て | 自動車科 | 防水施工 | 建築科 |
| 空気圧装置組立て | 機械科 | 樹脂接着剤注入施工 | 建築科 |
| 農業機械整備 | 機械科 | バルコニー施工 | 建築科 |
| 冷凍空調和機器施工 | 設備科 | ガラス施工 | 建築科 |
| 婦人子供服製造 | 被服科、服飾科、洋裁科 | テクニカルイラストレーション | 機械科、電気科、建築科 |
| 和裁 | 被服科、服飾科、和裁科 | 機械・プラント製図 | 機械科、金属工学科、溶接工学科、化学工学科、工業化学科 |
| 家具製作 | 工芸科、機械科 | 電気製図 | 電気科 |
| 石材施工 | 建築科、土木科 | 塗装 | 建築科、工芸科、塗装科 |
| パン製造 | 菓子科、製パン科 | 義肢・装具製作 | 理学療法学科 |

試験の免除 (申請しなければ免除されません)

- ※ 技能検定において実技試験、学科試験が免除される資格、級別、期間は下記のとおりです。
申請書提出の際、その資格を証明する書類（合格証書、免許証等の写し）を添えて提出してください。
免除資格があっても申請がない場合、自動的に免除されることはありません。
- ※ 実技試験又は学科試験を免除申請される場合は、免除される試験の手数料は不要です。
- ※ 実技試験及び学科試験の両方の免除申請をされる方についても、受検申請書（写真は不要）を提出する必要があります。又、その際も免除される資格を証明する書類（一部合格通知のハガキ等）を添えて提出してください。

1.技能検定関係(同一検定職種に限る。)

| 対象者 | | 技能検定試験の免除の範囲 | | | | | 備考 |
|------|----------|--------------|-------|-------|----|-------|--|
| | | 特級 | 1級 | 2級 | 3級 | 単一等級 | |
| 特級 | 実技試験のみ合格 | 実技の全部 | — | — | — | — | 実技試験又は学科試験に合格した日から5年間(最終年にあつては年度終わりまで)有効 |
| | 学科試験のみ合格 | 学科の全部 | — | — | — | — | |
| 1級 | 技能検定合格 | — | 学科の全部 | | | — | 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る |
| | 実技試験のみ合格 | — | 実技の全部 | | | — | |
| | 学科試験のみ合格 | — | 学科の全部 | | | — | |
| 2級 | 技能検定合格 | — | 学科の全部 | | | — | 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る |
| | 実技試験のみ合格 | — | 実技の全部 | | | — | |
| | 学科試験のみ合格 | — | 学科の全部 | | | — | |
| 3級 | 技能検定合格 | — | — | 学科の全部 | | — | 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る |
| | 実技試験のみ合格 | — | — | 実技の全部 | | — | |
| | 学科試験のみ合格 | — | — | 学科の全部 | | — | |
| 単一等級 | 技能検定合格 | — | — | — | — | 学科の全部 | 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る |
| | 実技試験のみ合格 | — | — | — | — | 実技の全部 | |
| | 学科試験のみ合格 | — | — | — | — | 学科の全部 | |

2.職業能力開発行政関係(検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る。)

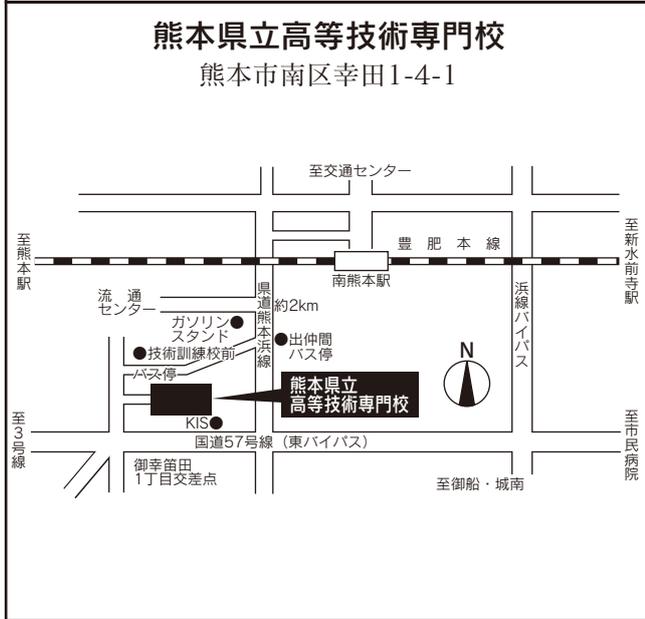
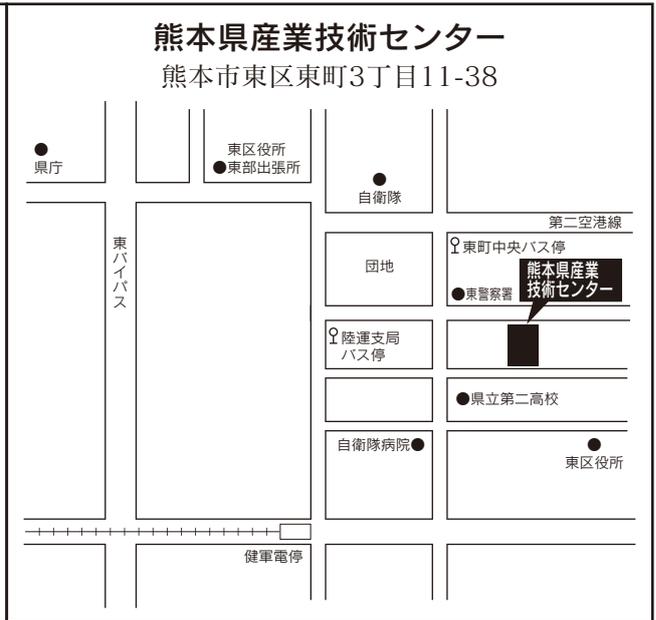
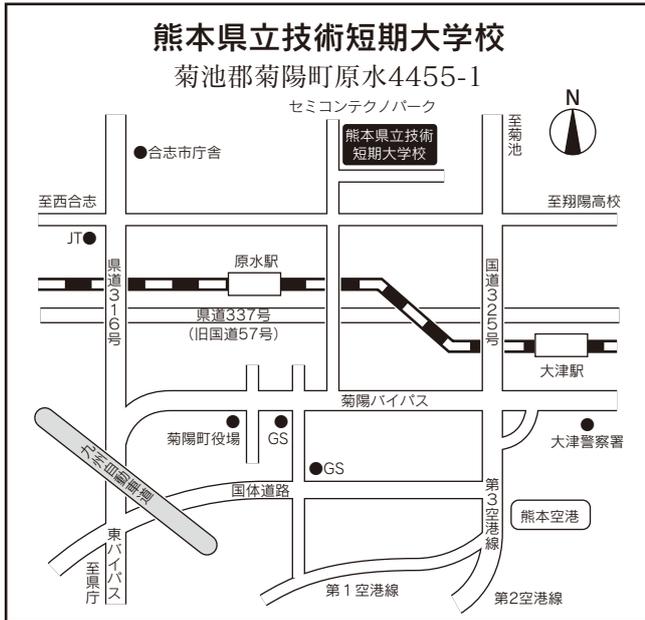
| 対象者 | | 技能検定試験の免除の範囲 | | | | | 備考 |
|----------------------------|-------------------------------|--------------|---|-------|-------|-------|-------|
| | | 特級 | 1級 | 2級 | 3級 | 単一等級 | |
| 指導員試験合格又は指導員免許取得 | | — | 学科の全部 | | | | 学科の全部 |
| 応用課程の高度職業訓練における技能照査合格 | 技能照査合格後 | 5年 実務経験年数 | 学科の全部 | | | | 学科の全部 |
| | 2年 | | — | 学科の全部 | | | 学科の全部 |
| 専門課程の高度職業訓練における技能照査合格 | 技能照査合格後 | 4年 実務経験年数 | 学科の全部 | | | | 学科の全部 |
| | | | 1年 | — | 学科の全部 | | |
| | — | — | 学科の全部 | | | | — |
| 普通課程の普通職業訓練における技能照査合格 | 技能照査合格後2年(2,800時間以上なら1年)の実務経験 | — | — | 学科の全部 | | 学科の全部 | |
| | | — | — | 学科の全部 | | — | |
| 短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了 | 1級技能士コース | — | 学科の全部 | | | | — |
| | 2級技能士コース | — | 学科の全部 | | | | — |
| | 単一等級技能士コース | — | — | — | — | 学科の全部 | |
| 製菓衛生師法に基づく製菓衛生師試験に合格した者 | | — | 学科試験の一部(菓子製造に係わる1級又は2級の肉、食品一般及び菓子一般の範囲) | | — | — | |
| 技能五輪全国大会における技能証 | | — | 実技の全部※2 | | — | — | |
| 技能五輪地方大会における技能証 | | — | — | 実技の全部 | | — | ※1 |
| 全国障害者技能競技大会 | 実技部門の技能証 | — | — | 実技の全部 | | — | ※1 |
| | 学科部門の技能証 | — | — | 学科の全部 | | — | ※1 |

※1 有効期限を過ぎた技能証であっても有効(H16厚労省376附則第2項及び第3項) ※2 中央職業能力開発協会の指定する職種において、一定の免除基準を上回った者のみ対象

3.他法令関係

| 対象者 | | 技能検定試験の免除の範囲 | | | | | 備考 |
|---|---------|--------------|-----------------------------|-----------------|----|------|--------------------|
| | | 特級 | 1級 | 2級 | 3級 | 単一等級 | |
| 建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者 | | — | 建築大工職種及びブロック建築職種に係わる学科試験の全部 | | | — | 枠組壁建築職種に係わる学科試験の全部 |
| 建築士法による木造建築士試験に合格した者若しくは木造建築士の免許を受けた者 | | — | 建築大工職種及びブロック建築職種に係わる学科試験の全部 | | | — | 枠組壁建築職種に係わる学科試験の全部 |
| 東京商工会議所が行う和裁の技能検定 | 1級の技能検定 | — | 和裁職種に係わる実技試験の全部 | | | | — |
| | 2級の技能検定 | — | — | 和裁職種に係わる実技試験の全部 | | — | — |

技能検定の主な試験会場(予定)



【注意】

- ・上記の試験会場はあくまでも予定です。
- ・直接試験会場へのお問い合わせはご遠慮ください。
- ・試験会場は受検票にて通知いたします。

“第57回技能五輪全国大会” 熊本県地方予選会参加のご案内

この地方予選会は、青年技能者に努力目標を与え、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重気運の醸成に資することを目的に開催される「技能五輪全国大会」の選手選考会として実施されるもので、県予選会で優秀な成績を収め、選抜されますと、本県代表として第57回技能五輪全国大会（愛知大会（平成31年11月15日（金）から18日（月）に開催予定））に出場することができます。

1.平成30年度後期 熊本県予選会実施要領

【参加資格】

- ・生年月日が平成8年1月1日以降の方（23歳以下）。

【実施時期】

- ・平成30年12月3日から平成31年2月17日までの間の、当協会が指定した日に行います。

【実施職種】

- ・実施職種（作業名）と参加手数料は次のとおりです。

| 五輪職種名 | 技能検定の職種（作業名） | 参加手数料 |
|-----------|--------------------------|---------|
| 石 工 | 石材施工(石材加工作業) | 8,900円 |
| 建 築 大 工 | 建築大工(大工工事作業) | |
| 洋 菓 子 製 造 | 菓子製造(洋菓子製造作業) | |
| 配 管 | 配 管(建築配管作業) | |
| 機 械 製 図 | 機械・プラント製図(機械製図CAD作業) | |
| 冷 凍 技 術 | 冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工作業) | 17,900円 |
| 電 工※ | 技能検定非対応職種 | |
| 西 洋 料 理※ | 技能検定非対応職種 | |

※印の職種は、技能検定の試験職種には含まれません。

【参加申し込み方法】

- ・技能検定2級の手続きに準じ、技能検定受検申請書（技能五輪熊本県地方予選会参加申込書を兼ねる）を提出してください。
- ・なお、技能検定2級を受検される方で技能五輪参加希望者は、技能検定受検申請書の欄外に㊦と朱書してください。

【申込み期間】

- ・平成30年10月1日（月）～平成30年10月12日（金）

【競 技】

- ・競技は、技能検定2級の実技試験問題に準じて実施します。（実技試験のみ）

【技能証の交付】

- ・本予選会で、技能検定に対応する職種において一定水準の成績を収めた方には、「技能証」が交付され、技能検定2級を受検する際に実技試験が免除されます。

2.平成31年度前期に予選会を実施する職種（予定）

技能五輪の下記の職種は、平成31年度前期（4月上旬受付）に熊本県予選会を行う予定です。

| 五輪職種名 | 技能検定の職種（作業名） | 五輪職種名 | 技能検定の職種（作業名） |
|---------------|--------------------|-------------|-----------------------|
| 機 械 組 立 て | 仕上げ(機械組立仕上げ作業) | 工 場 電 気 設 備 | 電気機器組立て(配電盤・制御盤組立て作業) |
| 抜 き 型 | 仕上げ(金型仕上げ作業) | 左 官 | 左官(左官作業) |
| 旋 盤 | 機械加工(普通旋盤作業) | 家 具 | 家具製作(家具手加工作業) |
| フ ラ イ ス 盤 | 機械加工(フライス盤作業) | 建 具 | 建具製作(木製建具手加工作業) |
| 構 造 物 鉄 工 | 鉄工(構造物鉄工作業) | フ ラ ワ ー 装 飾 | フラワー装飾(フラワー装飾作業) |
| タ イ ル 張 り | タイル張り(タイル張り作業) | 洋 裁 | 婦人子供服製造(婦人子供注文服製作作業) |
| 電 子 機 器 組 立 て | 電子機器組立て(電子機器組立て作業) | と び | とび(とび作業) |

実技試験問題の概要

平成30年度（後期）技能検定実技試験問題の概要は次のとおりですが、試験時間・試験内容につきましては一部変更される場合もあります。（最新の状況については中央協会HPをご参照ください。）

なお、試験時間について、「試験時間 ○時間○分」と記載されている場合は、試験開始から終了までの作業可能な時間を表しています。一方、「標準時間 ○時間○分 打ち切り時間 ○時間○分」と記載されている場合は、打ち切り時間まで作業可能ですが、標準時間を超過した時間数に応じて減点されます。

なお、**免許又は技能講習**のマークがあるものは、試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等（例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証、自動車運転免許証）を携帯していなければ、原則として試験を受検することができない他、**特別教育**のマークがあるものは、試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途指定する様式により申告していただきます。

[A 特級]

以下の17職種について、次に掲げる計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

計画立案等作業試験は、工程管理、作業管理、品質管理、原価管理、安全衛生管理、作業指導及び設備管理について行う。

試験時間 3時間

- | | |
|--------------|----------------|
| A2. 金属熱処理 | A13. 電気機器組立て |
| A3. 機械加工 | A14. 半導体製品製造 |
| A4. 放電加工 | A15. プリント配線板製造 |
| A5. 金型製作 | A19. 空気圧装置組立て |
| A6. 金属プレス加工 | A21. 建設機械整備 |
| A9. 仕上げ | A22. 婦人子供服製造 |
| A10. 機械検査 | A24. プラスチック成形 |
| A11. ダイカスト | A25. パン製造 |
| A12. 電子機器組立て | |

[B 1・2級]

B6. 鍛造（プレス型鍛造作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

- (1) 製作等作業試験は、金型をプレス型鍛造機に取り付け、調整のための試し打ちを行った後、仕上げ工程を含む3工程以上の熱間鍛造を行う。

また、試験時間外に鋼材の目視温度測定を行う。

標準時間 1時間45分～2時間15分 打ち切り時間 2時間5分～2時間35分

- (2) 計画立案等作業試験は、製品の検査、材料の加工、材料の加熱、製品の欠陥判別等について行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

- (1) 製作等作業試験は、金型をプレス型鍛造機に取り付け、調整のための試し打ちを行った後、仕上げ工程を含む2工程以上の熱間鍛造を行う。

また、試験時間外に鋼材の目視温度測定を行う。

標準時間 1時間45分～2時間15分 打ち切り時間 2時間5分～2時間35分

- (2) 計画立案等作業試験は、製品の検査、材料の加工、材料の加熱、製品の欠陥判別等について行う。

試験時間 1時間

B8. 金型製作（プラスチック成形用金型製作作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

プラスチック成形用金型として必要な作業要素（テーパー加工、R加工、溝加工等）を盛り込んだ課題を立フライス盤の手動操作と手加工により製作する。

標準時間 4時間 打ち切り時間 4時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

プラスチック成形用金型として必要な作業要素（R加工、溝加工等）を盛り込んだ課題を立フライス盤の手動操作と手加工により製作する。

標準時間 3時間30分 打ち切り時間 4時間

B14. 機械検査（機械検査作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

- (1) 製作等作業試験

- ①外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンダゲージを用いた部品の寸法測定（26箇所）を行う。

試験時間 13分

- ②歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。

試験時間 5分

- ③三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。

試験時間 3分

- ④外側マイクロメータの性能判定（ブロックゲージによる指示誤差（器差）及び平行度測定）を行う。

試験時間 8分

- (2) 計画立案等作業試験は、複雑な形状の部品の精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

試験時間 1時間30分

(1) 製作等作業試験

①外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンダゲージを用いた部品の寸法測定(21箇所)を行う。

試験時間 11分

②歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。

試験時間 5分

③三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。

試験時間 3分

④外側マイクロメータの指示誤差(器差)測定(ブロックゲージ使用)を行う。

試験時間 6分

(2) 計画立案等作業試験は、単純な形状の部品の精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。

試験時間 1時間45分

B16. 半導体製品製造(集積回路チップ製造作業)

1級 次に掲げる判断等試験(旧：要素試験)を行う。

エッチング、フォトリソグラフィ、CVD、スパッタリング、酸化拡散及び測定装置、イオン注入、薬品・ガス(洗浄)、防塵管理・ユーティリティ管理、CMP等に関する判定等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる判断等試験(旧：要素試験)を行う。

エッチング、フォトリソグラフィ、CVD、スパッタリング、酸化拡散及び測定装置、イオン注入、薬品・ガス(洗浄)、防塵管理・ユーティリティ管理、CMP等に関する判定等について行う。

試験時間 1時間30分

B17. 半導体製品製造(集積回路組立て作業)

1級 次に掲げる判断等試験(旧：要素試験)を行う。

バックラインディング工程及びダイシング工程、ダイボンディング工程、ワイヤボンディング工程、封止工程、リード加工、外装、端子形成、マーキング、パッケージ、IC(集積回路)組立工程、安全衛生等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる判断等試験(旧：要素試験)を行う。

ダイシング工程、ダイボンディング工程、ワイヤボンディング工程、封止工程、リード加工、外装、端子形成、マーキング、パッケージ、IC(集積回路)組立工程、安全衛生等について行う。

B19. プリント配線板製造(プリント配線板製造作業)

1級 次に掲げる判断等試験(旧：要素試験)を行う。

積層、材料加工、パターン形成、めっき、エッチング・はく離、試験・検査、実装、ソルダレジスト・マーク印刷、仕上げ処理等に関し、「製造方法・作業工程等の判別」、「欠陥・不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判定」、「薬品の特徴・用途判定」、「品質管理の判断」等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる判断等試験(旧：要素試験)を行う。

積層、材料加工、パターン形成、めっき、エッチング・はく離、試験・検査、実装、ソルダレジスト・マーク印刷、仕上げ処理等に関し、「製造方法・作業工程等の判別」、「欠陥・不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判定」、「薬品の特徴・用途判定」、「品質管理の判断」等について行う。

試験時間 1時間30分

B26. 空気圧装置組立て(空気圧装置組立て作業)

1級 次に掲げる判断等試験(旧：要素試験)及び計画立案等作業試験(旧：ペーパーテスト)を行う。

(1) 判断等試験は、空気圧回路図の判定、検出器(センサ)の判定、空気圧シリンダの判定等について行う。

試験時間 45分

(2) 計画立案等作業試験は、空気圧回路図の読図、装置の調整及び保守点検方法、空気圧装置に関する計算等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる判断等試験(旧：要素試験)及び計画立案等作業試験(旧：ペーパーテスト)を行う。

(1) 判断等試験は、検出器(センサ)の判定、電磁弁の判定、空気圧機器の判定等について行う。

試験時間 45分

(2) 計画立案等作業試験は、簡単な空気圧回路図の読図、装置の調整及び保守点検方法、空気圧装置に関する計算等について行う。

試験時間 2時間

B29. 農業機械整備(農業機械整備作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験(旧：作業試験)及び計画立案等作業試験(旧：ペーパーテスト)を行う。

(1) 製作等作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、トラクタの不良箇所の整備、電気回路の配線、傾斜検出センサによる出力電圧の測定、トラクタのバッテリー電圧・充電電圧の測定及びトラクタの点検について行う。

試験時間 50分

- (2) 計画立案等作業試験は、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備、工数見積り及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

- (1) 製作等作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、電磁バルブの整備、電気回路の配線、インジェクションノズルの噴射圧力の調整、可変抵抗器の回転角度による抵抗測定、導線の導通テスト及び抵抗測定、トラクタの点検について行う。

試験時間 1時間5分

- (2) 計画立案等作業試験は、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

試験時間 1時間

B30. 冷凍空気調和機器施工（冷凍空気調和機器施工作業）

免許又は技能講習

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

- (1) 製作等作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により立体的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 2時間

- (2) 計画立案等作業試験は、冷凍空気調和機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

- (1) 製作等作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により平面的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 2時間

- (2) 計画立案等作業試験は、冷凍空気調和機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

(注) 製作等作業試験については、1、2級とも、労働安全衛生法に基づくガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証その他資格を証する書面の携帯を要する。

B31. 婦人子供服製造（婦人子供既製服縫製作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

- (1) 製作等作業試験は、持参した裁断済みの材料により、婦人用ジャケット2着を製作する。

試験時間 6時間

- (2) 計画立案等作業試験は、製品の縫製作業工程図について行う。

ただし、デザイン画等は、試験当日試験場で解答用紙とともに配布する。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

- 持参した裁断済みの材料により、前明きワンピースドレス2着を製作する。

試験時間 4時間30分

B33. 和裁（和服製作作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

- (1) あわせ長着の縫製は、表地がちりめん又はりんずの付けさげ（上前に模様合わせのあるもの）であって、両そで、背縫い、わき縫い、下前のおくみ付け等を事前に縫い上げたもの（上前のおくみ付けは試験場で行う）、また、裏地は絹又は交織であって、背縫い（並幅）、わき縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場において、えり付け、まとも等を行い、あわせ長着を仕立てる。

- (2) 部分縫いは、表地（検印のあるもの）に色もののしんもす、裏地（検印のあるもの）に白のしんもすを用いて都えりの上前を縫製する。

標準時間 7時間 打切り時間 7時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

- 表地はちりめん、羽二重又はりんずとし、右そで、おくみ付け等を事前に縫い上げたもの、また、裏地は絹又は交織とし、背縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場において、えり付け、まとも等を行い、女子用あわせ長着を仕立てる。

標準時間 6時間 打切り時間 6時間30分

B43. 石材施工（石材加工作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

- 中硬石又は硬石を使用して、浮彫り紋様のある石製品を製作する。

ただし、みがき加工は行わない。

試験時間

中硬石の場合

標準時間 3時間40分 打切り時間 4時間

硬石の場合

標準時間 6時間 打切り時間 6時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。
中硬石又は硬石を使用して、沈み彫り紋様のある石製品を製作する。

ただし、みがき加工は行わない。

試験時間

中硬石の場合

標準時間 2時間40分 打切り時間 3時間

硬石の場合

標準時間 4時間10分 打切り時間 4時間40分

B44. パン製造（パン製造作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

水の配合割合を決定したうえで、各材料の使用量を算出する。さらに、支給した強力粉及び中力粉の2種類の小麦粉のうちから強力粉を選び、各材料の秤量を行った後、直捏生地法（ストレート法）によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山形（イギリス）食パンを指定の型を用いて4本作る。

標準時間 5時間30分 打切り時間 6時間

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

支給した強力粉及び中力粉の2種類の小麦粉のうちから強力粉を選び、各材料を秤量し、直捏生地法（ストレート法）によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山形（イギリス）食パンを指定の型を用いて3本作る。

標準時間 5時間30分 打切り時間 6時間

B45. 菓子製造（洋菓子製造作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

作業1 2種類のボンボンショコラ（トリュフ、モンブラン）を製造する。

作業2 デコレーションケーキの仕上げをする。

標準時間 3時間30分 打切り時間 3時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

作業1 ビスキュイ・ア・ラ・キュイエルを作り、3つの形状に絞る。

作業2 デコレーションケーキの仕上げをする。

標準時間 2時間30分 打切り時間 2時間45分

B46. 菓子製造（和菓子製造作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

作業1 織部模様の薯蕷饅頭5個を製造する。

作業2 練り切り製品（はさみ菊）1個を仕上げる。

作業3 羊かんの紋様埋め込み加工・餡すり込み加工及び扇形羊かんの包丁仕上げをする。

標準時間 3時間 打切り時間 3時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

作業1 小麦饅頭5個を製造する。

作業2 練り切り製品（斜めへら返し切り菊）4個を

仕上げる。

作業3 ぞら焼きの皮10枚を製造する。

標準時間 1時間30分 打切り時間 1時間45分

B48. みそ製造（みそ製造作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

米みそ、麦みそ及び豆みそについて、原料、こうじ及びみその品質の判定を行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

米みそ、麦みそ及び豆みそのうち、いずれか一つを選択し、原料、こうじ及びみその品質等の判定を行う。

試験時間 1時間

B49. 建築大工（大工工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

振隅木小屋組の平面図、振隅木及び配付たる木の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

標準時間 5時間30分 打切り時間 5時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

柱建て四方転びの平面図、側面図及び柱の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

標準時間 5時間30分 打切り時間 5時間45分

B50. かわらぶき（かわらぶき作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

屋根下地に、引掛け葺きにより瓦葺きを行う。

なお、軒先には、一文字軒瓦を使用する。

標準時間 4時間 打切り時間 4時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

屋根下地に、引掛け葺きにより瓦葺きを行う。

なお、軒先には、万十軒瓦を使用する。

標準時間 4時間 打切り時間 4時間30分

B51. 配管（建築配管作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び

計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

(1) 製作等作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T（チーズ）等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管、水道用硬質ポリ塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。

標準時間 3時間30分 打切り時間 3時間50分

(2) 計画立案等作業試験は、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び

計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

(1) 製作等作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T（チーズ）等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管、水道用硬質ポリ塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。

標準時間 2時間30分 打切り時間 2時間50分

(2) 計画立案等作業試験は、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

B53. 厨房設備施工（厨房設備施工作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

(1) 製作等作業試験は、ガステーブル、作業台、シンクの据付け等について行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 1時間45分

(2) 計画立案等作業試験は、厨房設備の故障の診断、機器平面図による使用機器及び寸法の判定等について行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。ガステーブル、作業台の据付け等について行う。

標準時間 1時間20分 打切り時間 1時間35分

B54. 型枠施工（型枠工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

(1) 製作等作業試験は、型起こし台（合板パネル）上に基礎型枠（片側半分のもの）の下ごしらえ及び組立てを行う。

標準時間 5時間 打切り時間 5時間30分

(2) 計画立案等作業試験は、躯体図及び仕様等に従い、型枠加工図（下ごしらえ図）に必要な寸法、パイプサポートの位置等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

型起こし台（合板パネル）上に基礎型枠（片側半分のもの）の下ごしらえ及び組立てを行う。

標準時間 5時間 打切り時間 5時間30分

B56. 鉄筋施工（鉄筋組立て作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合い部の鉄筋の組立てを行う。

標準時間 1時間40分 打切り時間 2時間10分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合い部の鉄筋の組立てを行う。

標準時間 1時間20分 打切り時間 1時間40分

B57. コンクリート圧送施工（コンクリート圧送工事作業）

1級 次に掲げる判断等試験（旧：要素試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

(1) 判断等試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリートポンプの関係部品の使用箇所及び用途、ブーム付きコンクリートポンプ車の操作、フレッシュコンクリートの検査機器及び検査箇所等について行う。

試験時間 50分

(2) 計画立案等作業試験は、コンクリートの圧送条件、コンクリートの配合及び打込み、コンクリートポンプ車の設置等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる判断等試験（旧：要素試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

(1) 判断等試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリートポンプの関係部品の名称及び用途、コンクリートポンプ車の特徴、コンクリートの試験器具等について行う。

試験時間 50分

(2) 計画立案等作業試験は、コンクリートの圧送性、コンクリートポンプに加わる圧送負荷、コンクリートポンプ車の作業前確認等について行う。

試験時間 2時間

B58. 防水施工（アスファルト防水工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

試験台の平場、立上り及び貫通配管の各部にアスファルト防水を行う。

標準時間 1時間50分 打切り時間 2時間20分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

試験台の平場及び立上り部にアスファルト防水を行う。

標準時間 1時間50分 打切り時間 2時間10分

B59. 防水施工（合成ゴム系シート防水工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

試験台の平場、立上り及び貫通配管回りの各部に合成ゴム系シート防水を行う。

標準時間 2時間30分 打切り時間 3時間00分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

試験台の平場及び立上りの各部に合成ゴム系シート防水を行う。

標準時間 1時間40分 打切り時間 2時間10分

B60. 防水施工（塩化ビニル系シート防水工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

試験台の平場、立上り及び貫通配管回りの各部に接着工法及び機械的固定工法による塩化ビニル系シート防水を行う。

標準時間 1時間50分 打切り時間 2時間20分
2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

試験台の平場、立上りの各部に接着工法及び機械的固定工法による塩化ビニル系シート防水を行う。

標準時間 1時間50分 打切り時間 2時間20分

B61. 防水施工（改質アスファルトシートトーチ工法防水工事業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

試験台の平場、立上り及び貫通配管回りの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水を行う。

標準時間 2時間 打切り時間 2時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

試験台の平場及び立上りの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水を行う。

標準時間 2時間 打切り時間 2時間30分

B62. 樹脂接着剤注入施工（樹脂接着剤注入工事業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

- (1) 建築物外壁を想定した試験架台に、浮き部の穿孔及びエポキシ樹脂の注入作業、ひび割れ部の自動式低圧注入作業、ひび割れ部のUカットシール材充填作業並びに欠損部の補修の作業を行う。

標準時間 1時間40分 打切り時間 2時間

- (2) 建築物外壁を想定した試験架台に、タイル浮き調査（打診検査）の作業を行う。

標準時間 3分 打切り時間 5分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

建築物外壁を想定した試験架台に、浮き部の穿孔及びエポキシ樹脂の注入作業、ひび割れ部の自動式低圧注入作業並びにひび割れ部のUカットシール材充填作業を行う。

標準時間 1時間10分 打切り時間 1時間30分

B65. ガラス施工（ガラス工事業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

- (1) 製作等作業試験は、与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガスケット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業、鏡を想定したガラスの原寸図の製図・切断・加工・貼付け作業を行う。

標準時間 2時間50分 打切り時間 3時間10分

- (2) 計画立案等作業試験は、立面図、建具詳細図等に基づき、適正なガラスの寸法、ガラス工事に必要な工事費の算出等について行う。

試験時間 1時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガスケット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業を行う。

標準時間 2時間20分 打切り時間 2時間40分

B69. 機械・プラント製図（機械製図CAD作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

実技試験問題（計算問題を含む）及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図をCADにより作成する。

試験時間 5時間

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

実技試験問題及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図をCADにより作成する。

試験時間 4時間

B75. 塗装（鋼橋塗装作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

- (1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
(2) 塗料の調合作業
(3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業
(4) 塗膜厚測定作業

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

- (1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
(2) 塗料の調合作業
(3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業

試験時間 50分

B76. 義肢・装具製作（義肢製作作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

与えられた石膏塊を加工して、右大腿義足吸着式四辺形ソケットの陽性モデルを製作する。

標準時間 3時間30分 打切り時間 4時間

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

与えられた陽性モデル及び材料を用い、下腿ソケット（PTB式）を製作する。

標準時間 3時間30分 打切り時間 4時間

B77. 義肢・装具製作（装具製作作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

陽性モデルを修正して、PTB短下肢装具（免荷装具）を製作する。

標準時間 3時間30分 打切り時間 4時間

2級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

手背屈装具（指伸展装置付）を製作する。

標準時間 3時間30分 打切り時間 4時間

[C 単一等級]

C2. バルコニー施工（金属製バルコニー工事作業）

単一等級 次に掲げる判断等試験（旧：要素試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）を行う。

- (1) 判断等試験は、図面、実物材料の写真等により、基礎材料の選定、取付け部材・部品の選定、バルコニーに関連する施工手順に対応する施工写真と作業内容の判定等について行う。

試験時間 36分

- (2) 計画立案等作業試験は、バルコニー部材の確認、取付け寸法の算定、基礎材料の積算等について行う。

試験時間 1時間20分

[D 3級]

D1. 造園（造園工事作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）及び判断等試験（旧：要素試験）を行う。

- (1) 製作等作業試験

指定された区画内に竹垣作成、縁石敷設、敷石敷設及び植栽の作業を行う。

標準時間 2時間 打切り時間 2時間30分

- (2) 判断等試験

樹木の枝葉の部分を見て、その樹種名を判定する。

試験時間 5分

D2. 機械加工（普通旋盤作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

普通旋盤（センチ間の最大距離が500～1500mm程度のもの）を使用し、 $\phi 60 \times 115$ mm程度のS45Cの材料1個及び $\phi 60 \times 55$ mm（ $\phi 25$ の穴のあいたもの）程度のS45Cの材料1個に、内外径削り及びテーパ削り等の切削加工を行い、はめ合わせのできる部品を2個製作する。

なお、使用するバイトの品種は、超硬、ハイス、その他のものでもよい。

標準時間 2時間 打切り時間 2時間30分

D3. 機械検査（機械検査作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

作業1 外側マイクロメータ、ノギス及びシリンダゲージを用いた部品の寸法測定（16箇所）を行う。

試験時間 16分

作業2 三針法によるねじプラグゲージの有効径を測

定する。

試験時間 8分

作業3 外側マイクロメータの指示誤差（器差）測定（ブロックゲージ使用）を行う。

試験時間 10分

D4. 電子機器組立て（電子機器組立て作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。
シャーシ、専用プリント配線板、IC、トランジスタ等の部品を用い、光検出器の組立てを行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 2時間

D6. 電気機器組立て（シーケンス制御作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。
指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ（PLC）にプログラムを入力し、作動させる。

標準時間 1時間35分 打切り時間 1時間55分

D10. 内燃機関組立て（量産形内燃機関組立て作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。
作業1 内燃機関（ディーゼル機関又はガソリン機関のうち指定するいずれかの機関）の組立てを行う。

試験時間

2輪用エンジンの場合

標準時間 1時間15分 打切り時間 1時間30分

その他のエンジンの場合

標準時間 1時間 打切り時間 1時間15分

作業2 提示された内燃機関部品の寸法測定等を行う。

試験時間 10分

D11. 冷凍空調和機器施工（冷凍空調和機器施工作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。
銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工等により冷凍空調設備の配管作業を行う。

標準時間 1時間30分 打切り時間 2時間

D12. 和裁（和服製作作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。

表地は自由、芯地は自由（胴裏の付くものは、裏地自由）とし、身ごろ・立えり（下えり）付けをし、右そでを事前に縫い上げたもの（えり先布の付く場合は、事前にえり先布をえり芯に付けておく）を持参し、試験場において、えり付け、まとめ等を行い、女子用そで無双あわせ長じゅばん又は胴抜き長じゅばんを仕立てる。

標準時間 3時間 打切り時間 3時間30分

D13. 家具製作（家具手加工作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。
製作図に基づき、手工具を使用して各種仕口工作を行い、わく状の課題を製作する。
標準時間 2時間30分 打切り時間 3時間

D15. 建築大工（大工工事作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。
仕様に従い、柱、桁、はり、棟木、隅本及び平たる木の加工組立てを行い、寄棟小屋組の一部を製作する。
標準時間 2時間45分 打切り時間 3時間

D17. 配管（建築配管作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。
給水配管図に従い、エルボ、T（チーズ）等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立てを行う。
標準時間 2時間15分 打切り時間 2時間35分

D18. 型枠施工（型枠工事作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。
柱型枠の下ごしらえ、組立て、型起こし台（合板パネル）への建て込み作業を行う。
標準時間 1時間40分 打切り時間 2時間

D20. テクニカルイラストレーション（テクニカルイラストレーション手書き作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。
第三角法で描かれた課題図から、等角投影図（等側投影図）で、立体外観図（姿図）を作成する。
試験時間 2時間

D23. 機械・プラント製図（機械製図CAD作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。
実技試験問題及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図をCADにより作成する。
試験時間 3時間

D24. 電機製図（配電盤・制御盤製図作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験（旧：作業試験）を行う。
制御盤の外形図、誘導電動機起動用の主回路及び制御回路の展開接続図を作成するとともに電気用図記号表等を完成させる。
試験時間 3時間

人材開発支援助成金(旧キャリア形成促進助成金)のご案内

技能検定に合格した従業員に報奨金を支給する制度が導入され、適用した場合47.5万円（生産性要件を満たす場合60万円）の助成が受けられます。
※詳しくは、厚生労働省ホームページ「人材開発支援助成金」の（職業能力検定制度導入コース）をご覧ください。

問合せ先

○熊本労働局 職業安定部 職業対策課
〒860-8514 熊本市西区春日2-10-1 熊本地方合同庁舎A棟9F
TEL (096) 211-1704

技能検定試験問題集・学科試験問題解説集価格表

監修●中央職業能力開発協会

発行●一般社団法人 雇用問題研究会

■消費税8%込み(2015年6月1日～)

特級 技能検定試験問題集

平成28年度

第1集 _____ ¥1,836

鋳造・金属熱処理・機械加工・放電加工・金型製作
金属プレス加工・工場板金・電子機器組立て
電気機器組立て・半導体製品製造・内燃機関組立て
空気圧装置組立て・油圧装置調整

第2集 _____ ¥1,836

めっき・仕上げ・機械検査・ダイカスト
プリント配線板製造・自動販売機調整・光学機器製造
建設機械整備・婦人子供服製造・紳士服製造
プラスチック成形・パン製造

※平成26年度、27年度分も注文できます

1・2級 技能検定試験問題集

平成20・21・22年度

試験問題集4 工場板金 _____ ¥2,484
試験問題集7 塗装 _____ ¥1,836
試験問題集10 農業機械整備 _____ ¥1,620

平成22・23年度

試験問題集12 造園/建築大工/型枠施工 _____ ¥2,160

平成22・23・24年度

試験問題集19 内装仕上げ施工 _____ ¥2,160
試験問題集20 めっき/ダイカスト _____ ¥2,160
試験問題集21 機械保全 _____ ¥2,160

平成23・24・25年度

試験問題集24 金属熱処理 _____ ¥2,700

平成24・25・26年度

試験問題集32 機械検査 _____ ¥1,944
試験問題集34 電子機器組立て _____ ¥1,944
試験問題集35 電気機器組立て _____ ¥2,484

平成25・26・27年度

試験問題集36 配管 _____ ¥1,836

平成26・27・28年度

問題集37 金属プレス加工 _____ ¥1,944
問題集38 プラスチック成形 _____ ¥2,052
問題集39 建築板金 _____ ¥2,052
問題集40 造園 _____ ¥1,620
問題集41 左官 _____ ¥1,620
問題集42 とび _____ ¥1,620
問題集43 金属熱処理 _____ ¥3,024
問題集44 仕上げ _____ ¥2,376
問題集45 機械加工 _____ ¥3,456
問題集46 防水施工 _____ ¥2,808
問題集47 熱絶縁施工/冷凍空調和機器施工 _____ ¥2,376
問題集48 半導体製品製造 _____ ¥1,944
問題集49 建築大工 _____ ¥1,728
問題集50 かわらぶき _____ ¥1,728
問題集51 型枠施工 _____ ¥1,836
問題集52 鉄筋施工 _____ ¥1,728
問題集53 油圧装置調整 _____ ¥2,052
問題集54 空気圧装置組立て _____ ¥1,944

平成27・28・29年度

問題集55 鉄工 _____ ¥2,160
問題集56 建設機械整備 _____ ¥2,052
問題集57 塗装 _____ ¥2,808
問題集58 電気機器組立て _____ ¥2,484
問題集59 機械検査 _____ ¥2,052
問題集60 機械・プラント製図 _____ ¥1,944

新版・技能検定学科試験問題解説集

| | | | |
|-------|-----------------|-------|--------|
| No.2 | 配管 | _____ | ¥3,240 |
| No.3 | 塗装 | _____ | ¥3,240 |
| No.4 | 型枠施工 | _____ | ¥1,620 |
| No.5 | 鉄筋施工 | _____ | ¥2,160 |
| No.7 | 内装仕上げ施工 | _____ | ¥3,780 |
| No.8 | 冷凍空調和機器施工/熱絶縁施工 | _____ | ¥2,700 |
| No.9 | 仕上げ | _____ | ¥2,700 |
| No.10 | 機械・プラント製図 | _____ | ¥2,376 |
| No.11 | 機械検査 | _____ | ¥2,160 |
| No.12 | 機械加工 | _____ | ¥3,240 |
| No.13 | 造園 | _____ | ¥2,160 |
| No.14 | 金属プレス加工 | _____ | ¥2,160 |
| No.15 | 金属材料試験 | _____ | ¥2,808 |
| No.16 | 鉄工 | _____ | ¥3,240 |
| No.17 | 建築板金 | _____ | ¥2,808 |
| No.18 | 工場板金 | _____ | ¥3,240 |
| No.19 | めっき/ダイカスト | _____ | ¥3,240 |
| No.21 | 電子機器組立て | _____ | ¥1,944 |
| No.22 | 電気機器組立て | _____ | ¥3,240 |
| No.23 | 電気製図 | _____ | ¥1,944 |
| No.24 | 油圧装置調整 | _____ | ¥1,728 |
| No.30 | 建具製作 | _____ | ¥2,160 |
| No.31 | 左官/タイル張り | _____ | ¥2,700 |
| No.32 | 建築大工・畳製作 | _____ | ¥2,808 |
| No.33 | 防水施工(前期実施) | _____ | ¥3,024 |
| No.34 | 防水施工(後期実施) | _____ | ¥3,456 |
| No.35 | とび/かわらぶき | _____ | ¥2,700 |
| No.36 | サッシ施工/ガラス施工 | _____ | ¥2,916 |
| No.37 | プラスチック成形 | _____ | ¥3,024 |

特級 技能検定学科試験問題解説集

第101集 機械加工/仕上げ/プラスチック成形 _____ ¥3,240

1・2級 技能検定学科試験問題解説集

第4集 金属熱処理 _____ ¥2,376
第11集 建築図面製作/テクニカルイラストレーション _____ ¥2,160
第18集 建設機械整備 _____ ¥1,620

3級 技能検定試験問題集

平成26・27年度

第1集 _____ ¥1,620

園芸装飾・造園・建築大工・配管・フラワー装飾
冷凍空調和機器施工・家具製作等

第2集 _____ ¥1,620

金属熱処理・機械加工・仕上げ・機械検査
電子機器組立て・電気機器組立て・機械プラント製図
電気製図・テクニカルイラストレーション・化学分析等

※平成24・25年度分も注文できます

●参考図書

| | | |
|-----------|-------|--------|
| 安全衛生 | _____ | ¥1,080 |
| 建築塗装法 | _____ | ¥1,944 |
| 木工塗装法 | _____ | ¥2,052 |
| 金属塗装法 | _____ | ¥1,944 |
| 塗料 | _____ | ¥2,808 |
| 金型工作法 | _____ | ¥2,376 |
| 木工製品設計 | _____ | ¥2,376 |
| 木造建築の基礎用語 | _____ | ¥1,404 |

※ご注文後、2週間程度でお届けします。

■申込先、熊本県職業能力開発協会 技能検定担当
(TEL.096-285-5818)

■定価は消費税8%込。送料¥300

■一部作業に関しては収録されておりません。

収録内容につきましては、当協会にお問い合わせください。

■過去問題のコピーサービスも行っております。

1面につき20円(送料別途)。直近3回分まで。

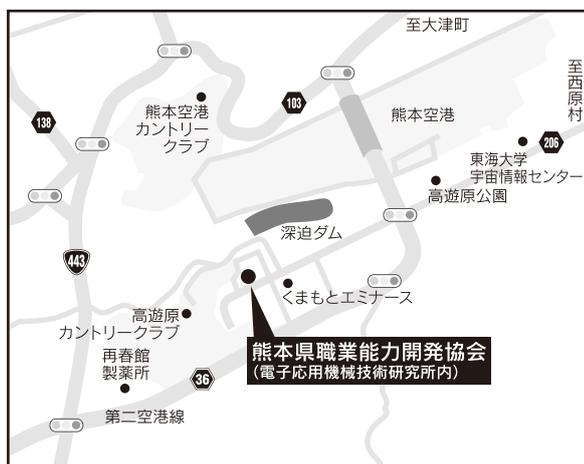
詳細につきましては、当協会にお問い合わせください。

受検申請書は、下記の施設でも配布しています。

| |
|---|
| 熊本県商工観光労働部 商工労働局 労働雇用創生課 熊本市中央区水前寺6-18-1 (096) 333-2342 http://www.pref.kumamoto.jp/ |
| 熊本県立技術短期大学校 菊池郡菊陽町原水4455-1 (096) 232-9700 http://www.kumamoto-pct.ac.jp/ |
| 熊本県立高等技術専門学校 ※旧熊本県立熊本高等技術訓練校 熊本市南区幸田1-4-1 (096) 378-0121 http://www.pref.kumamoto.jp/site/kumamotokoukun/ |
| 独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 熊本職業能力開発促進センター(ポリテクセンター熊本) 合志市須屋2505-3 (096) 242-0391 http://www.ehdo.go.jp/kumamoto/ |
| 独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 熊本支部 荒尾訓練センター(ポリテクセンター荒尾) 荒尾市荒尾4409 (0968) 62-0179 http://www.ehdo.go.jp/kumamoto/ |
| 八代高等職業訓練校 八代市清水町2-94 (0965) 32-7501 http://www.ys-kunren.jp/ |
| 人吉球磨能力開発センター 人吉市相良町1253-1 (0966) 22-2475 |

| |
|--|
| 九州洋裁職業訓練校 熊本市中央区大江6-29-21 (096) 366-7640 |
| 熊本県産業技術センター 熊本市東区東町3-11-38 (096) 368-2101 http://www.kmt-iri.go.jp/ |
| 熊本市職業訓練センター (熊本職業訓練短期大学校) 熊本市西区花園7-19-10 (096) 325-6947 http://www.kumamoto-vtc.ac.jp/ |
| 熊本市技術専門学院 熊本市中央区南熊本3-8-16 (096) 366-2384 http://www16.ocn.ne.jp/~kunren/ |
| 玉名高等職業訓練校 玉名市玉名2079 (0968) 74-3628 |
| 上益城建設高等職業訓練校 上益城郡御船町御船805 (096) 282-0339 |
| 熊本県建設仕上職業訓練校 熊本市東区石原1-2-8 (096) 389-7750 |

※市町村役場、地域振興局にも配布しています。
※部数に限りがあるので、事前にご連絡願います。



[お問い合わせ先]



熊本県職業能力開発協会
技能検定担当

URL <http://www.noukai.or.jp>

〒861-2202 熊本県上益城郡益城町田原2081-10
電子応用機械技術研究所内
TEL (096) 285-5818
FAX (096) 285-5812